



FORZA
Nitro

V250319P

Ficha Técnica
Modelo GNSGZ059



FORZA

Nitro

Generador de nitrógeno 3 en 1 de alta pureza para soldadura láser.

GENERACIÓN DE NITRÓGENO

El nuevo equipo FORZA Nitro llega para revolucionar la soldadura láser, este innovador equipo integra en un solo cuerpo un compresor de aire, secador y generador de nitrógeno, asegurando un suministro de nitrógeno de alta pureza con la presión y el flujo óptimos para máximo dos equipos de soldadura láser simultáneos.

Es el complemento ideal para nuestros modelos FORZA Solder y FORZA Aura, ya que permite reducir costos operativos al eliminar la necesidad de tanques de gas de nitrógeno, optimizando así la eficiencia y rentabilidad de su operación.

Características puntuales

CARACTERÍSTICA	DETALLE
Aplicación	Generación de nitrógeno
Pureza de nitrógeno alcanzable	99.999%
Presión máxima de salida de nitrógeno	7 bar 101.5 psi
Flujo de salida de nitrógeno ⁽¹⁾	2 m ³ /h 1.2 cfm
Soldadoras láser a suministrar simultáneamente ⁽²⁾	2
Voltaje de trabajo	Monofásico 220VAC 60Hz
Método de Generación de nitrógeno	PSA (Adsorción por Cambio de Presión)
Máquina láser sugerida ⁽³⁾	FORZA Solder / FORZA Aura

1. *Este valor corresponde bajo condiciones normales de trabajo*
2. *El flujo de salida máximo permite trabajar simultáneamente con dos equipos de soldadura láser.*
3. *Trabaja adecuadamente con nuestros modelos de soldadoras láser a las diferentes potencias disponibles.*



Características Especiales

Ultra high purity



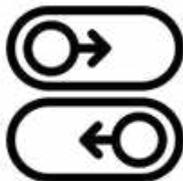
El equipo puede alcanzar pureza de nitrógeno de hasta 99.999%, ideal para aplicaciones de soldadura láser donde se requiere un gas adecuado para el proceso.

3 in 1 Design



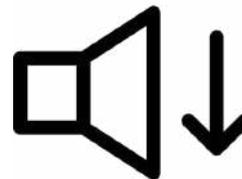
Trae incorporado en un solo cuerpo el compresor de aire, el secador y el generador de nitrógeno, además de los filtros respectivos que trae incluido. Volviéndolo un equipo compacto y eficiente.

Dual output



El generador puede suministrar nitrógeno a dos máquinas de soldadura láser simultáneamente, maximizando la productividad y reduciendo costos operativos al eliminar la necesidad de múltiples tanques de gas.

Low noise



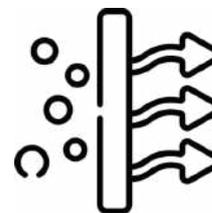
El diseño compacto y silencioso permite instalarlo en espacios reducidos sin afectar el ambiente de trabajo. Su bajo nivel de ruido mejora la comodidad en entornos industriales y de producción.

Efficient Generation



Para la generación de nitrógeno se utiliza tecnología PSA (Adsorción por Cambio de Presión), dicha tecnología permite reducir el consumo energético contribuyendo y brindando mayor eficiencia.

High filtration



Incorpora filtros de alta precisión que eliminan partículas e impurezas del aire comprimido, garantizando la producción de nitrógeno puro y optimizando su calidad para aplicaciones exigentes.

Especificaciones Generales

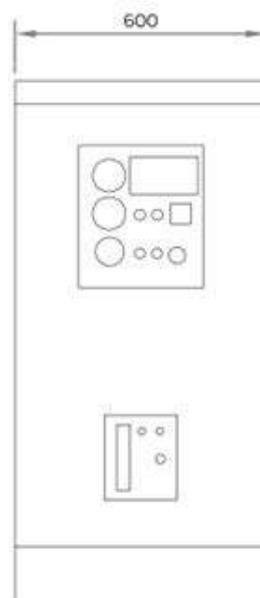
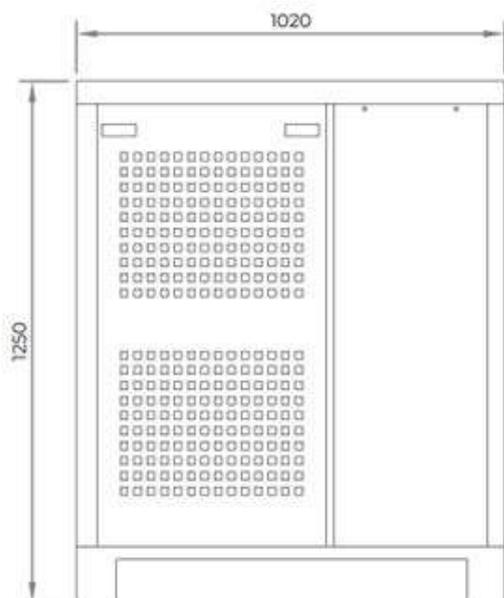
ESPECIFICACIÓN	DETALLE
Modelo	FORZA Nitro 3 en 1 - GNSGZ059
Tipos de trabajo compatible	Soldadura láser
Conjunto 3 en 1	Compresor, Secador, Generador
Interfaz de control	Display y botones de control
Filtraje	Filtro de polvo + 3 Filtros de precisión
Tanque interno	25 L 6.6gal
Método de Generación de Nitrógeno	PSA (Adsorción por Cambio de Presión)
Nivel de ruido	Bajo
Pureza de nitrógeno alcanzable	99.999%
Flujo de salida de nitrógeno ⁽¹⁾	2 m ³ /h 1.2 cfm
Presión de salida del compresor de aire	6.5 - 8 bar 94.3 - 116 psi
Presión de salida del generador de nitrógeno	0.55 - 7bar 79.8 - 101.5 psi
Voltaje de trabajo	Monofásico 220VAC 60Hz
Potencia del compresor de aire	3.48 kW
Potencia del secador de aire	0.1 kW
Potencia del generador de nitrógeno	0.02 kW
Potencia del equipo	3.6 kW
Consumo de energía promedio	3 kWh
Corriente nominal de trabajo	18.2 A

1. Este valor corresponde bajo condiciones normales de trabajo, permitiendo trabajar simultáneamente con dos equipos de soldadura láser.

Calibre de cable requerido de la caja de breaker ⁽²⁾	Hasta 60°C (TW, UF)	Hasta 90°C (THHW, THHN)	Voltaje
		2 x 12AWG	2 x 16AWG
	+1 x 12AWG Tierra		
Breaker recomendado para el equipo	20 A		
Longitud de cable de alimentación ⁽³⁾	10 m 32.8ft		
Medidas generales del equipo	1020 x 600 x 1250 mm 3.3 x 2 x 4.1 ft		
Humedad relativa	< 60%		
Temperatura de trabajo	0 – 45°C		
Certificaciones	CE		

2. El dimensionamiento del calibre de cable se realizó en base a la Tabla 310-15(b) (16) de la NOM-001-SEDE para temperaturas máximas en el conductor de 60°C y 90°C respectivamente, donde se considera una instalación por canalización. En caso de realizar una instalación de cable al aire libre, podría usarse un menor calibre que el mostrado en este documento previa consulta con el departamento técnico FORZA Laser.
3. La longitud del cable de alimentación se mide desde el breaker hasta el equipo.

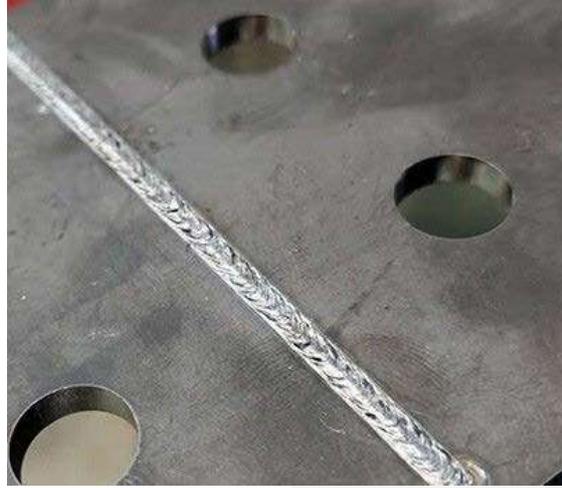
Medidas de la máquina

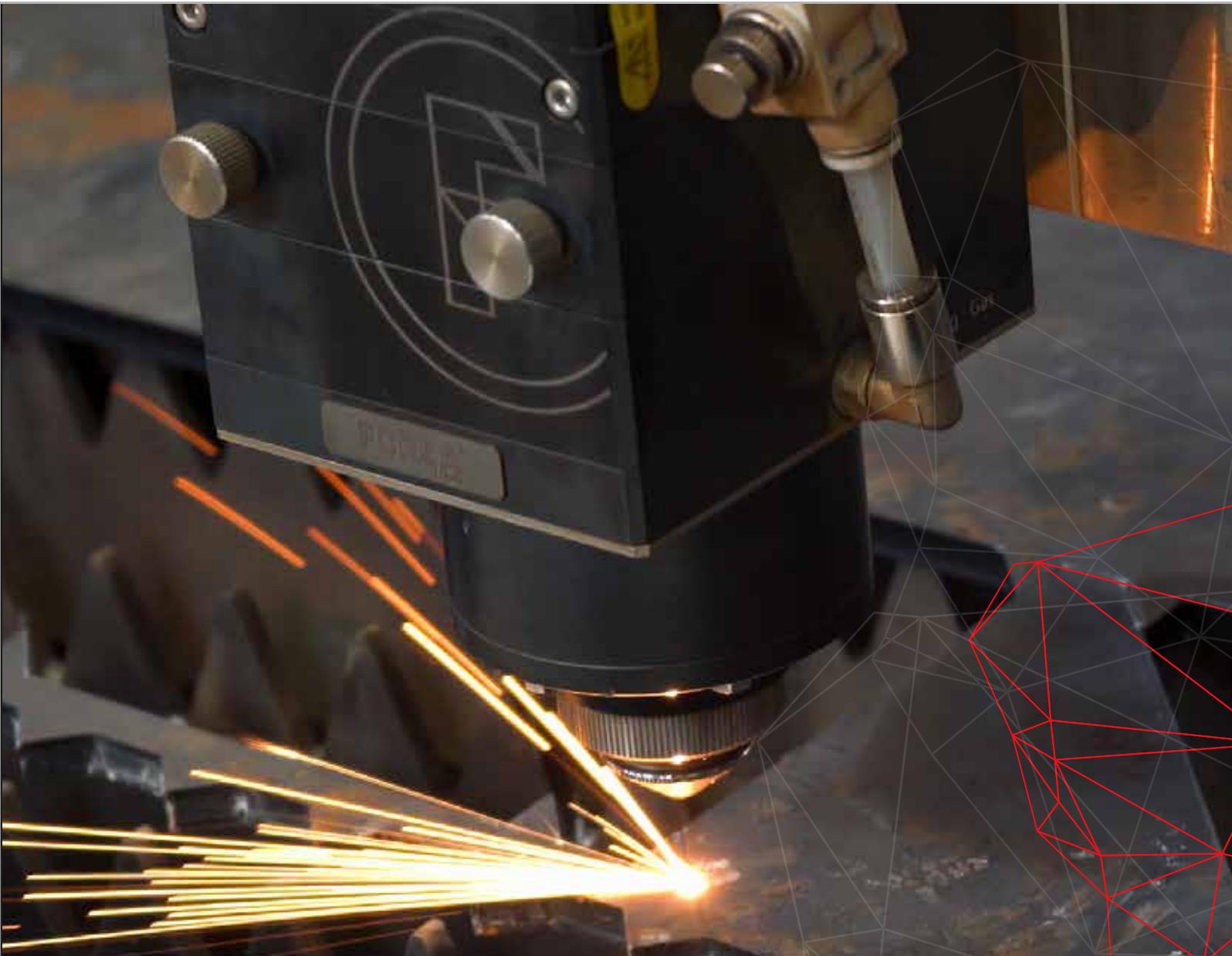


Consumibles

Imagen	Articulo	Tiempo de vida
	Filtro de polvo para aire	4320 horas
	Filtro de precisión para aire	4320 horas

Piezas Fabricadas:





Con FORZA Laser especialistas en láser,
nuestro equipo tiene todo lo que necesitas
para hacer crecer tu negocio propio al
máximo

Visita nuestras redes sociales



www.forzalaser.com

FORZA[®]
Laser