



**FORZA**  
Lyfter

V250114P

***Ficha Técnica***  
Modelo LI1530



# FORZA

Lyfter

Brazo de carga semi-automática para corte de planchas de metal.

## CARGA SEMI-AUTOMÁTICA

El equipo FORZA Lyfter I es un brazo suspendido servoaccionado para la carga semi-automática de planchas de metal sobre la cama de la cortadora láser. Brinda mayor seguridad puesto que elimina cualquier riesgo que implique la carga por operarios.

Ideal para producciones continuas que requieren un mayor grado de automatización para brindar más velocidad, precisión y seguridad al proceso.

## Características puntuales

CARACTERISTICA	DETALLE
Aplicación	Carga semi-automática de planchas de metal <sup>(1)</sup>
Ancho de plancha admitido	800 - 1525 mm   2.6 - 5 ft
Largo de plancha admitido	800 - 3050 mm   2.6 - 10 ft
Espesor de plancha admitido	1 - 14 mm   3/64 - 35/64 in
Peso máximo por plancha	300 kg
Rango de movimiento del brazo	120°
Ciclo de carga por plancha	< 45seg
Repetibilidad de movimiento	±1mm
Máquina láser sugerida <sup>(2)</sup>	FORZA Scanor S1530

1. El equipo está diseñado únicamente para la carga de planchas de metal hacia la cortadora láser, NO se debe usar para descargar material después del corte.
2. Este equipo es ideal para utilizarlo junto con la FORZA Scanor gracias a su cama intercambiable que permite cargar las planchas mientras la máquina se encuentra cortando simultáneamente.



## Características Especiales

### Resistant vacuum suction



El brazo sujeta la plancha firmemente a través de 15 diferentes ventosas de posición ajustable para succionar al vacío. Diseñadas para trabajar con cargas pesadas, resistentes al aceite y condiciones de trabajo industriales.

### Distance touch screen



Cuenta con una pantalla táctil la cual se adhiere al cuerpo principal a través de un imán, por lo que se puede retirar la pantalla para operar a distancia el equipo sin necesidad de intervenir durante el proceso de carga.

### Automatic mode



Cuenta con un modo de operación automático, donde el operario solo debe iniciar el proceso y el brazo carga automáticamente la plancha, esto aumenta significativamente la velocidad de producción.

### Self-protection



El equipo cuenta con varios sistemas de alarmas, detección y autodiagnóstico de fallas. Todo ello se puede monitorear y corregir a través de la pantalla touch de operación.

### Smart separation



Además del sistema de succión para cargar las planchas, el equipo cuenta con un sistema neumático para separar automáticamente las planchas y que sean cargadas de una en una.

### Smart energy safe



Cuenta con un sistema de arranque y parada inteligente que apaga automáticamente las fuentes de energía no utilizadas en modo de espera, promoviendo el ahorro del consumo energético.

## Especificaciones Generales

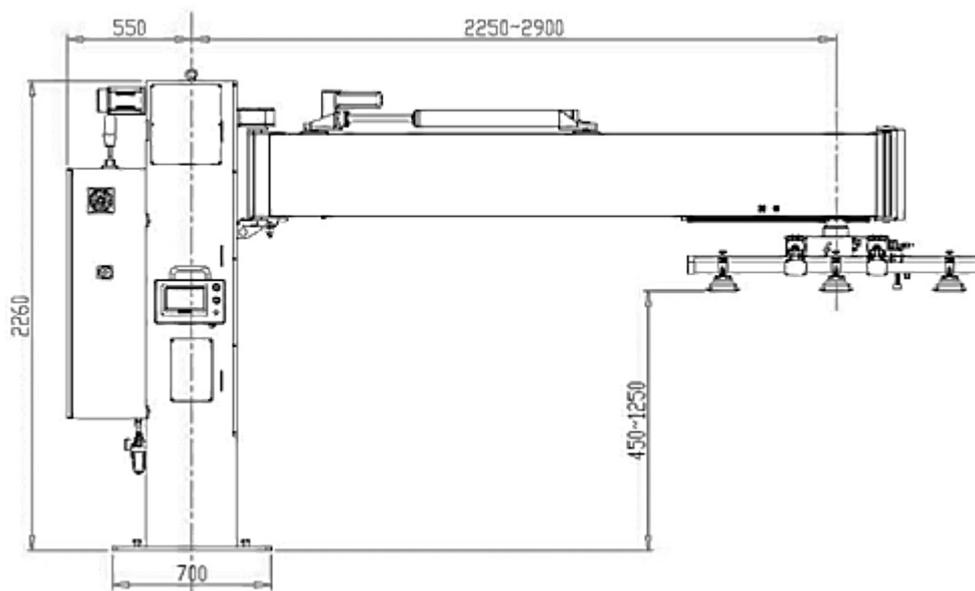
ESPECIFICACIÓN	DETALLE
Modelo	FORZA Lyfter – LI1530
Tipos de trabajo	CARGA DE PLANCHAS DE METAL
Sistema CNC	OMRON
Interfaz de control	Pantalla touch <sup>(1)</sup>
Modos de operación	Automático / Manual / Aprendizaje <sup>(2)</sup>
Sistemas de autoprotección	Alarmas / Auto-diagnóstico / Sistema de detección <sup>(3)</sup>
Sistema de accionamiento	Servomotores
Sistema de agarre de planchas	Ventosas de succión al vacío
Número de ventosas para agarre	15
Ancho de plancha admitido	800 - 1525 mm   2.6 - 5 ft
Largo de plancha admitido	800 - 3050 mm   2.6 - 10 ft
Espesor de plancha admitido	1 - 14 mm   3/64 - 35/64 in
Peso máximo por plancha	300 kg
Rango de movimiento de centro a izquierda	60°
Rango de movimiento de centro a derecha	60°
Rango total de movimiento	120°
Repetibilidad de movimiento	±1mm
Ciclo de carga por plancha	< 45seg
Alimentación neumática requerida	5 - 6 bar   73 - 87 bar
Flujo neumático mínimo requerido	0.4 m <sup>3</sup> /min   14.2 cfm

1. La pantalla touch va acoplada al cuerpo principal del equipo a través de un imán. Por lo cual, se puede retirar en caso de que se requiera controlarlo a distancia y sin intervenir durante su operación de carga.
2. El modo de aprendizaje permite al sistema memorizar los puntos de trayectoria relevantes para posteriormente realizar el proceso completamente de manera automática.
3. En el HMI de control se incluye la depuración de errores que el equipo diagnostique, siendo intuitivo y fácil de operar.

<b>Tamaño recomendado del rack de planchas</b> <sup>(4)</sup>	<b>3000 x 1500 x 750 mm   9.8 x 4.9 x 2.5 ft</b>
<b>Carga máxima que debe soportar el rack de planchas</b>	<b>3000 kg</b>
<b>Vibración máxima admitida del lugar</b> <sup>(5)</sup>	<b>0.5G</b>
<b>Resistencia de tierra requerida</b>	<b>&lt; 10 Ω</b>
<b>Voltaje de trabajo</b>	<b>Monofásico 220/380V 50Hz-60Hz</b>
<b>Capacidad requerida para alimentación</b>	<b>6 kVA</b>
<b>Corriente nominal de trabajo</b>	<b>12A</b>
<b>Calibre de cable requerido de la caja de breaker</b>	<b>2 x 14AWG</b> <b>+1 x 14AWG Tierra</b>
<b>Breaker recomendado para el equipo</b>	<b>15A</b>
<b>Longitud de cable de alimentación</b> <sup>(6)</sup>	<b>10 m   32.8ft</b>
<b>Medidas generales del equipo</b>	<b>4750 x 1500 x 2260 mm   15.6 x 4.9 x 7.4 ft</b>
<b>Humedad relativa</b>	<b>&lt; 95%</b>
<b>Temperatura de trabajo</b>	<b>-10 – 45° C</b>
<b>Certificaciones</b>	<b>CE, RoHS</b>

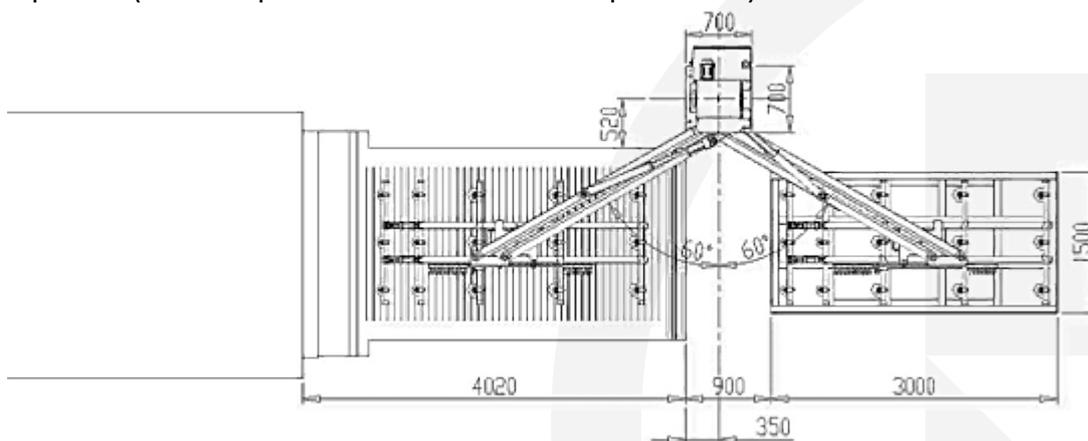
4. El rack donde se acumulan las planchas debe ser fabricado o adquirido externamente por el cliente.
5. Si la vibración del lugar donde está instalado el brazo es superior al valor indicado, el proceso se verá afectado
6. La longitud del cable de alimentación se mide desde el breaker hasta el estabilizador de voltaje o hasta el transformador.

## Medidas de la máquina:

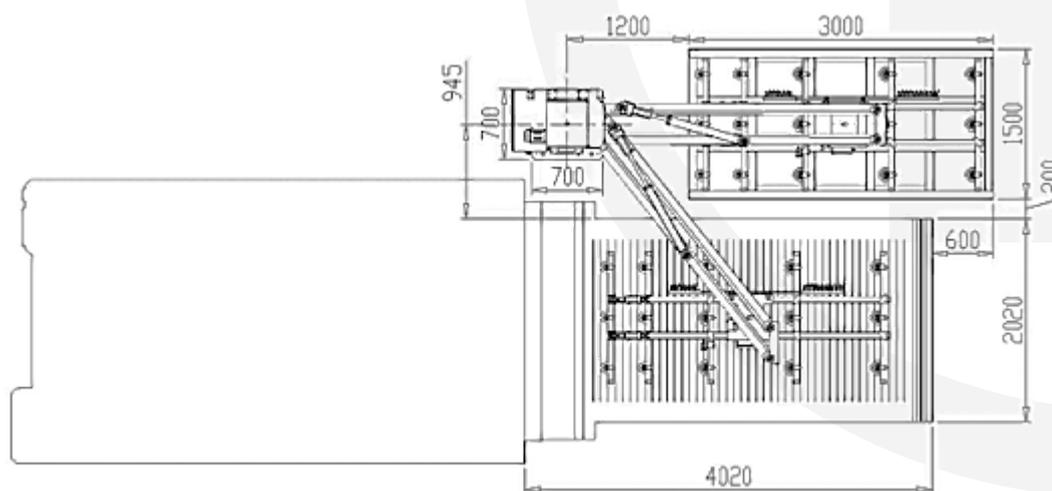


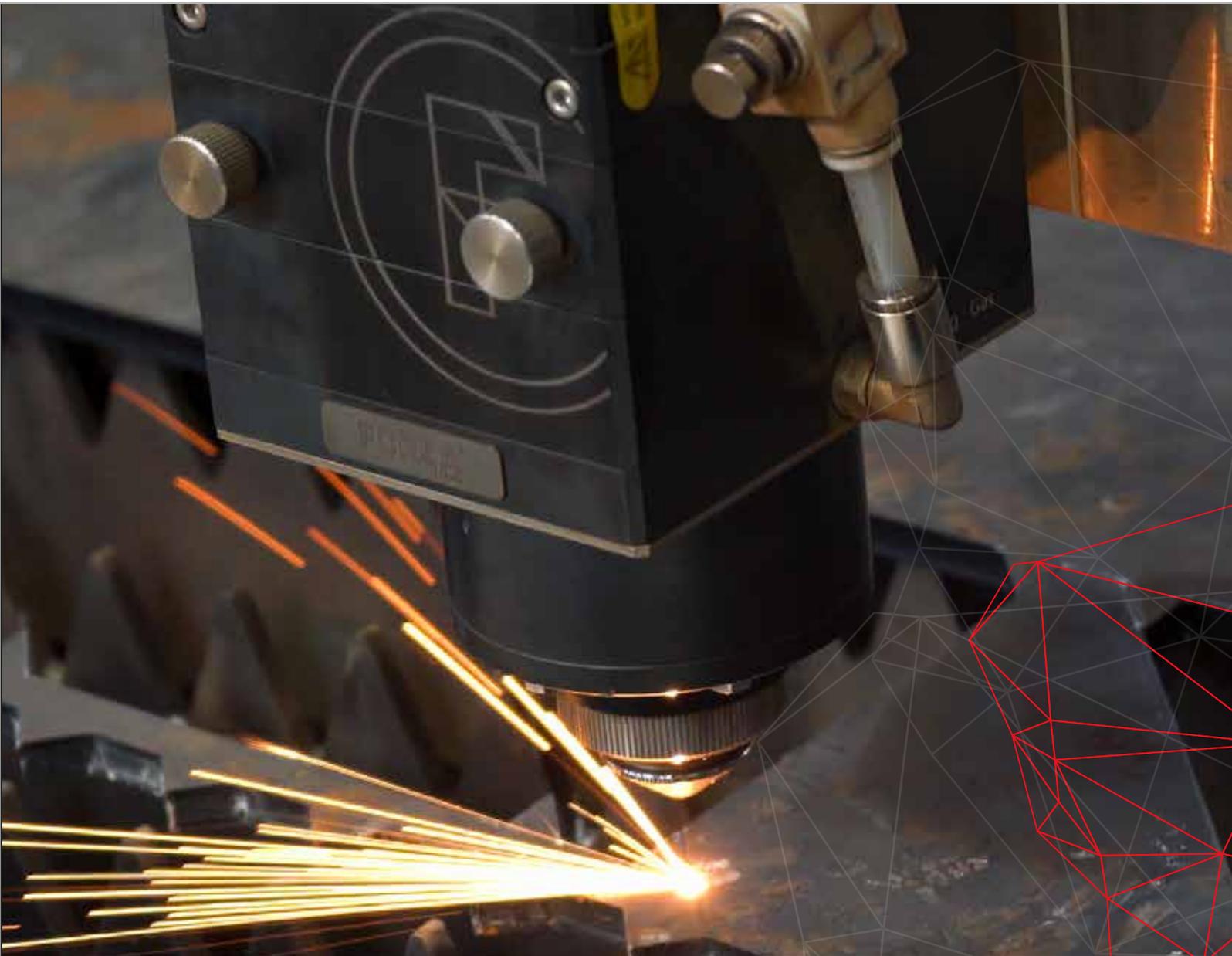
## Distribución del equipo:

- Opción 1 (Rack de planchas detrás de la máquina láser)



- Opción 2 (Rack de planchas junto a la máquina láser)





Con FORZA Laser especialistas en láser,  
nuestro equipo tiene todo lo que necesitas  
para hacer crecer tu negocio propio al  
máximo

Visita nuestras redes sociales



[www.forzalaser.com](http://www.forzalaser.com)

**FORZA**<sup>®</sup>  
Laser