



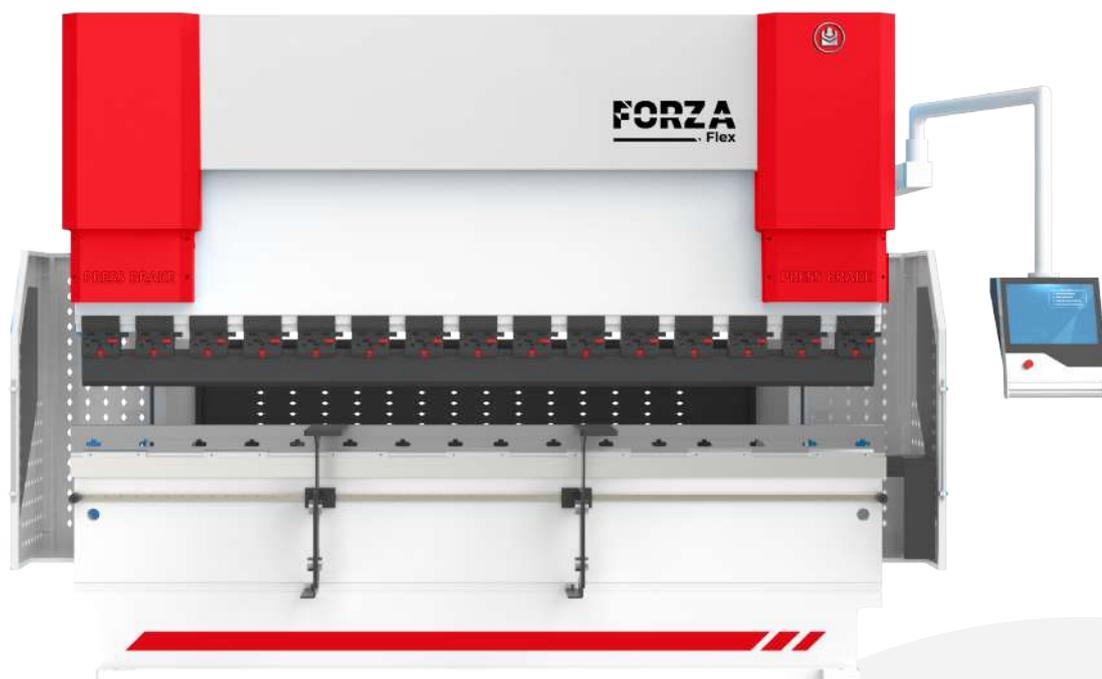
# **FORZA**

---

**Flex**

V 092024

***Ficha Técnica***  
*Modelo FX250T80*



# FORZA Flex

**Dobladora NC robusta para aplicaciones de doblado**

## DOBLADO

La dobladora NC sirve para doblar láminas metálicas, especialmente en la industria de la chapa. Utiliza tecnología de control numérico (NC) y componentes hidráulicos, con menos fallos y bajo mantenimiento.

Con esta máquina, se pueden fabricar piezas dobladas con alta precisión y consistencia, como componentes estructurales y carcasas metálicas. Realiza dobleces precisos en láminas metálicas, asegurando rigidez, fuerza y estabilidad estructural gracias a su construcción robusta de acero Q235B.

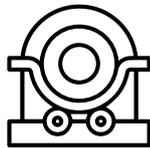
## Características puntuales

CARACTERISTICA	DETALLE
Aplicación	Doblado de chapa metálica
Fuerza máxima de doblado	800KN- Tn
Espesores de doblado	CS 3 mm (1/8in) / SS 2 mm (5/64in) / Al 4.5 mm (11/64in)
Profundidad de Garganta	350mm
Velocidad de descenso	120mm/s
Velocidad de trabajo	10mm/s
Velocidad de retorno	100mm/s
Potencia del motor principal	5.5KW



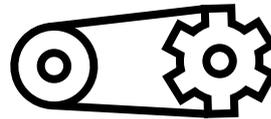
## Características Especiales

### Sistema de Tope Trasero



El sistema de tope trasero de alta precisión adopta un mecanismo de transmisión de tornillo sin fin y rueda helicoidal de alta precisión. La velocidad máxima del eje X es de hasta 600 mm/s.

### Módulo de Arrastre Frontal



El bastidor de soporte frontal lo sostiene rodillos a lo largo del riel guía lineal en la dirección del eje Z para deslizarse manualmente de izquierda a derecha, y la altura se ajusta fácilmente con la manija.

### Cama de máquina de alta resistencia



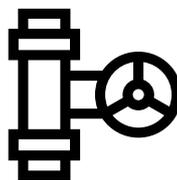
La máquina es implementada en placas de acero Q235B tratadas térmicamente, y todas las uniones de las placas de acero tienen ranuras de alivio para garantizar la resistencia de toda la máquina.

### Controlador E21



El sistema de control NC viene dado por el Controlador E21, el cual garantiza alta precisión, almacenamiento de múltiples programas de doblado y una operación intuitiva que incluso los operarios menos experimentados pueden manejar la máquina eficientemente.

### Sistema hidráulico exigente



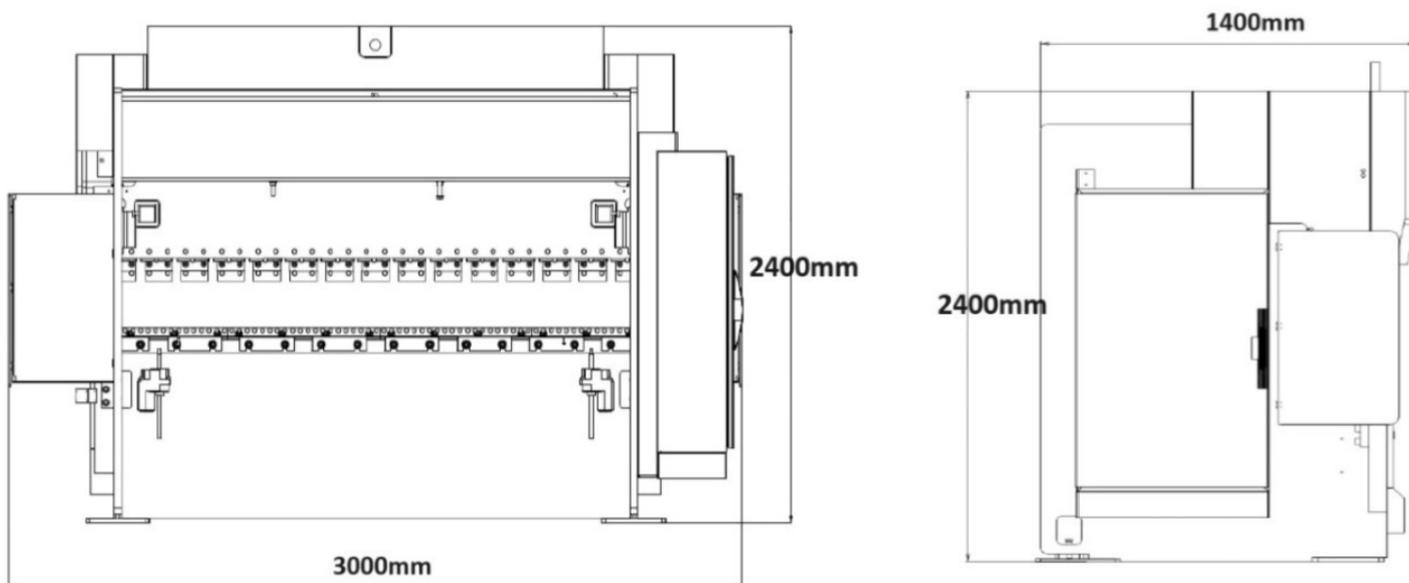
Componentes hidráulicos de primera calidad garantizan la operación de la máquina bajo condiciones exigentes (18 MPa) y un reducido mantenimiento a lo largo del ciclo de vida de la máquina.

## Especificaciones Generales

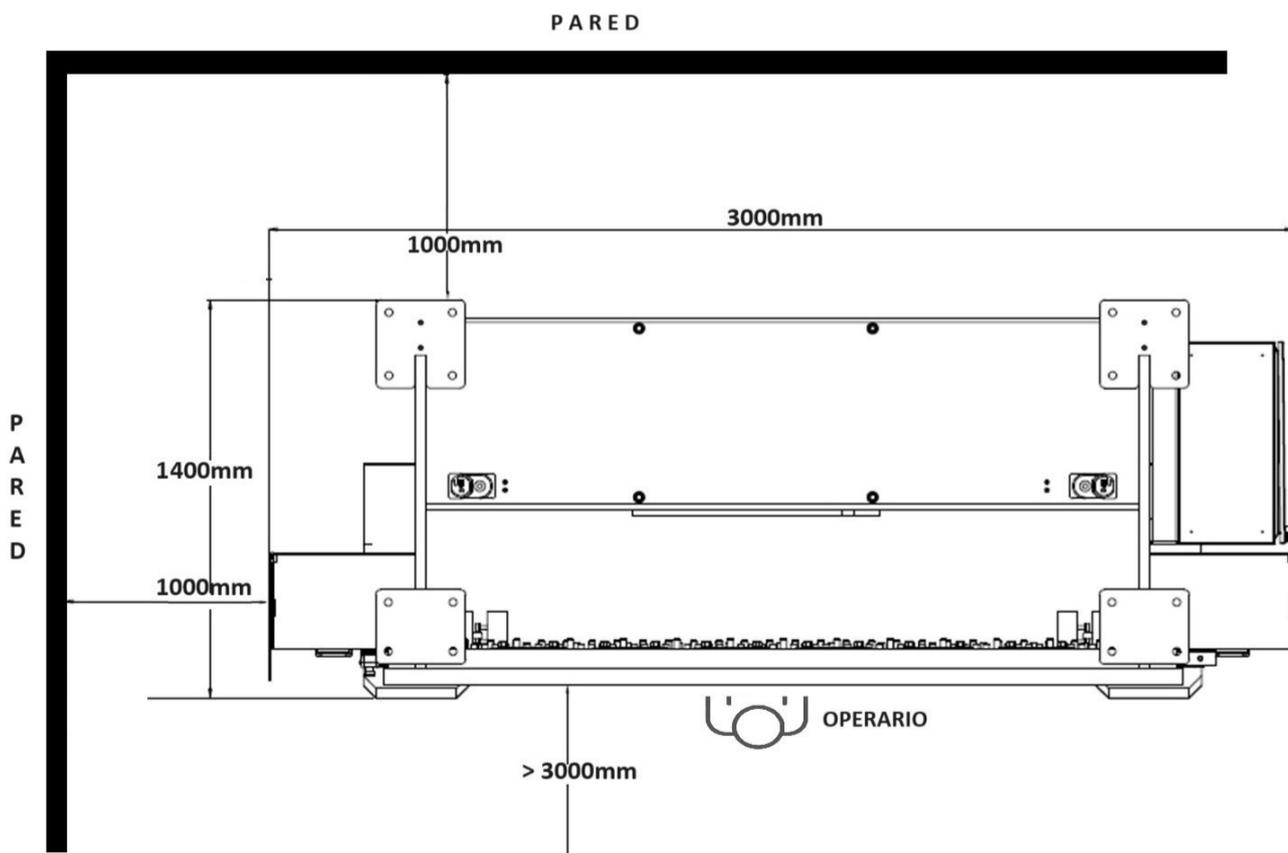
ESPECIFICACION	DETALLE
<b>Modelo</b>	<b>FORZA FLEX NC – FX250T80</b>
Tipo de dobladora	Dobladora NC
Tipos de trabajo	DOBLADO
Ejes	X-Y
Bomba de aceite	APROM
Cilindro	HAILIN
Motor Principal	WOERPU
Interfaz de control	Por pantalla
Software de Control	Nc system
Tablero Eléctrico	Schneider Electric
Estructura	Acero soldado con relevo de tensión.
Sistema NC	E21 Estun
Capacidad	Espacio de almacenamiento para 40 programas, cada programa tiene 25 pasos.
Control	Posicionamiento del tope trasero.
	Posicionamiento inteligente.
	Posicionamiento unilateral y bidireccional que elimina eficazmente la holgura del husillo.
	Indexación rápida de posiciones.
Búsqueda	Automática de referencias.
Copia de seguridad y restauración	Recuperación de parámetros con una sola tecla.
Protección	Contra apagado.
Longitud de plegado	2500mm   8.2ft
Profundidad de Garganta	350mm   1.15ft

<b>Desplazamiento vertical de Garganta</b>	<b>400mm   1.3ft</b>
<b>Espacio entre bastidores laterales</b>	<b>2000mm   6.6ft</b>
<b>Apertura de la herramienta de doblado inferior</b>	<b>88°</b>
<b>Longitud de la herramienta de doblado</b>	<b>835mm</b>
<b>Max. presión de trabajo del sistema hidráulico</b>	<b>18 MPa   2610 psi</b>
<b>Punzones</b>	<b>Sistema de cambio Manual</b>
<b>Mesa</b>	<b>Mesa inferior robusta y preparada para cambio rápido de matriz</b>
<b>Cilindro</b>	<b>Cilindros hidráulicos mecanizados de acero sólido y con sello de alta calidad.</b>
<b>Refuerzos Laterales</b>	<b>Soldados al bastidor.</b>
<b>Amordazados</b>	<b>Herramientas superiores estándar.</b>
	<b>Herramientas inferiores estándar.</b>
<b>Potencia del motor principal</b>	<b>5.5kW</b>
<b>Potencia total máxima de consumo</b>	<b>12.5kW</b>
<b>Potencia promedio de consumo</b>	<b>7.5kW</b>
<b>Voltaje de trabajo</b>	<b>220V 3ph 60Hz</b>
<b>Corriente de trabajo máxima por línea</b>	<b>36.5 A</b>
<b>Calibre de cable de alimentación</b>	<b>3 x 8AWG</b>
<b>Medidas del equipo</b>	<b>3000*1400*2400mm</b>
<b>Volumen de tanque hidráulico</b>	<b>120L</b>
<b>Recorrido en X</b>	<b>2000mm</b>
<b>Recorrido en Y</b>	<b>400mm</b>
<b>Medidas del empaque del equipo transporte</b>	<b>L:3500mm x W:1450mm x H:2450mm   L:11.5ft x W:4.8ft x H:8ft</b>
<b>Peso del equipo</b>	<b>5500kg</b>
<b>Peso del equipo empacado transporte</b>	<b>5600kg</b>
<b>Resistencia en el piso de trabajo</b>	<b>0.08 Kg/cm<sup>2</sup></b>
<b>Humedad relativa</b>	<b>&lt; 90%</b>
<b>Temperatura de trabajo</b>	<b>10 – 45° C</b>
<b>Certificaciones</b>	<b>CE, RoHS</b>

## Medidas de la máquina



## Espacio requerido



## Material aplicables



## Espesores de doblado por material:

MATERIAL	Espesor*
ACERO AL CARBONO	3 mm   1/8in
ACERO INOXIDABLE	2 mm   5/64in
ALUMINIO	4.5 mm   11/6in

*\*El espesor hace referencia al espesor que se puede ingresar dentro de la herramienta de doblado*

## Consumibles:

Foto	Artículo	Descripción
	Matriz y punzón	Estas herramientas se desgastan con el uso y pueden necesitar ser reafileadas o reemplazadas.
	Filtro de aceite	Deben reemplazarse regularmente para asegurar su pureza
	Grasa	Para lubricar puntos específicos como cojinetes y rieles de guía.
	Aceite hidráulico	Reemplazo o recarga según el nivel y la calidad del aceite
	Aceite de lubricación	Para las piezas móviles y sistemas de transmisión

## Piezas Fabricadas:

Doblados en Acero al Carbono



Componentes de armarios en Chapa



Doblado en Aluminio



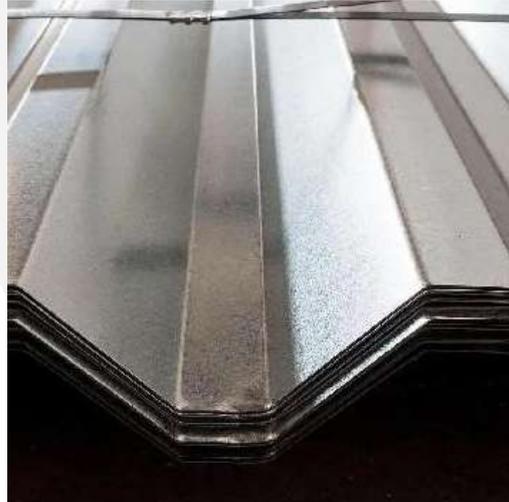
Doblado en aleación Fluor-Aluminio-Zinc

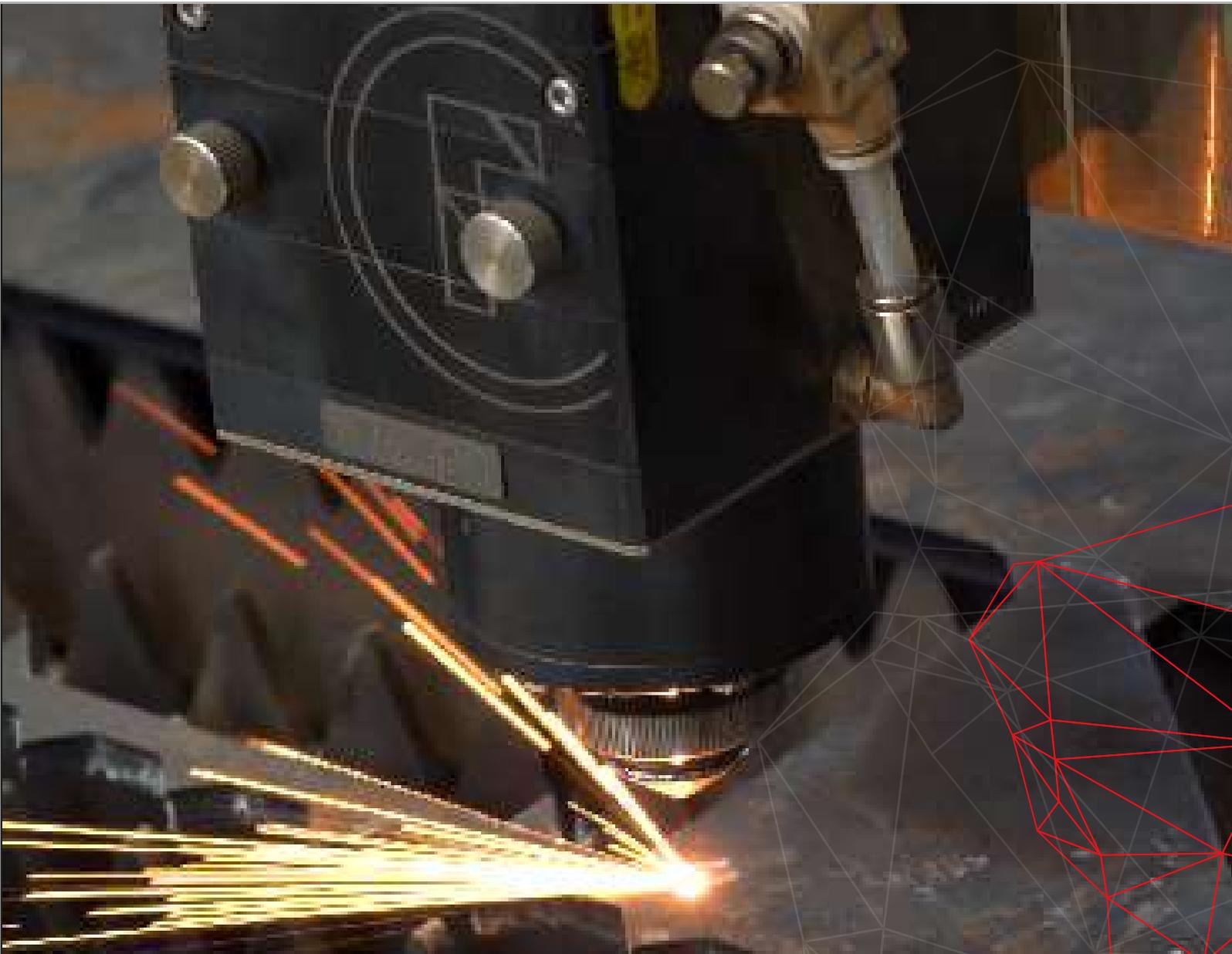


Doblado en Latón



Doblados en Acero Inoxidable





Con Forza Laser especialistas en láser,  
nuestro equipo tiene todo lo que necesitas  
para hacer crecer tu negocio propio al  
máximo

Visita nuestras redes sociales



Contáctanos

**FORZA**<sup>®</sup>  
Laser