



FORZA

ULTRA

Ficha técnica
FORZA ULTRA 12 000 w



FORZA ULTRA ULTRA

CNC industrial cortadora por fibra láser con cama intercambiable.

Grabado Marcado Perforado

Nuestro modelo más robusto y más veloz con cama intercambiable, para las industrias que deben cargar piezas de 1 tonelada o más y no pueden perder tiempo entre cargas y descargas de planchas.

Fabricada con estructura es de grafito para evitar que el láser se dañe a sí misma.

La cortadora ULTRA incorpora un sistema automático para intercambiar O₂, N₂ y Aire, puede cortar aceros negros, inoxidable, aluminio, cobre y latón en espesores de hasta 50 mm.

Diseñada con estructura de grafito y servomotores industriales que le permiten acelerar hasta 3 G.



Características puntuales

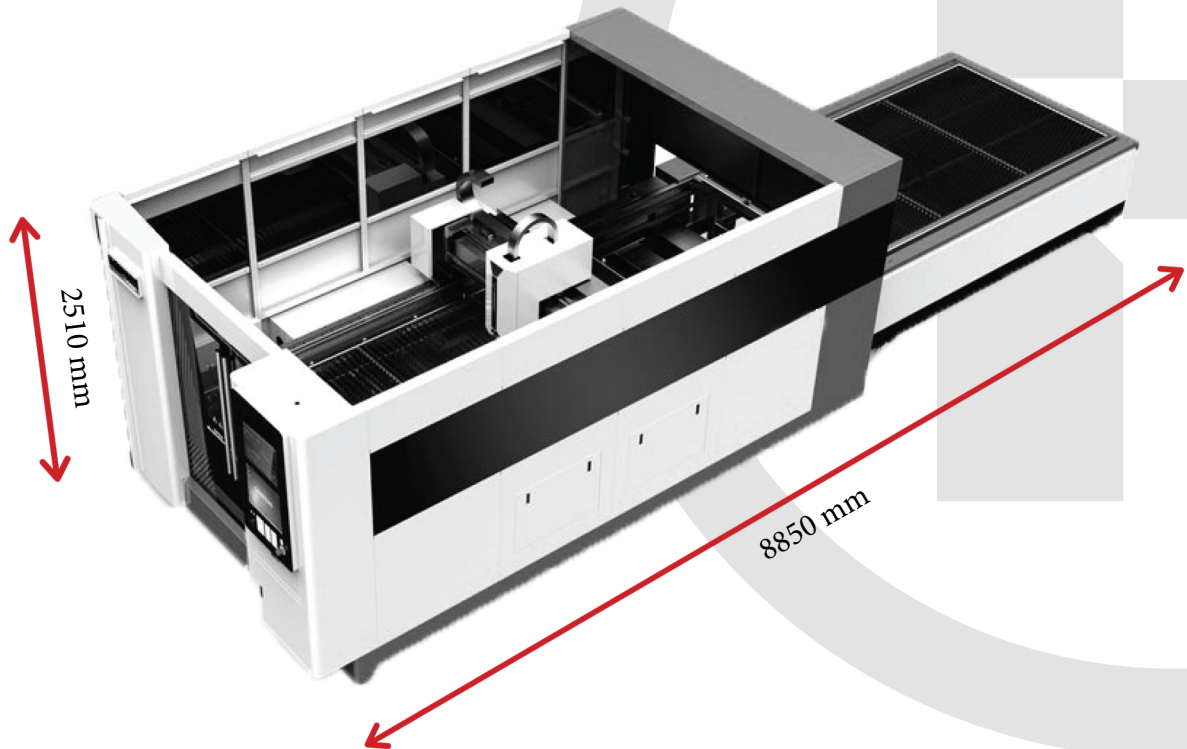
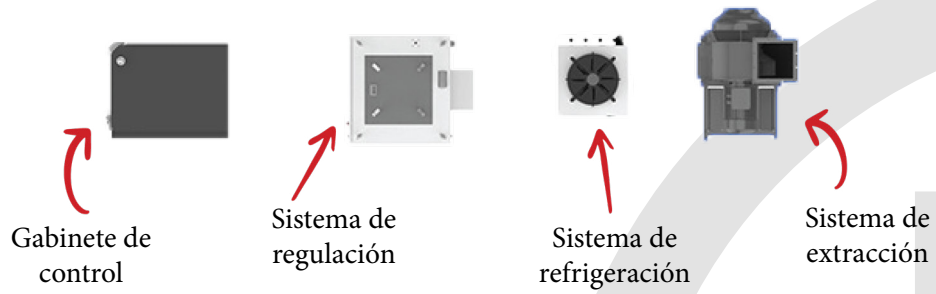
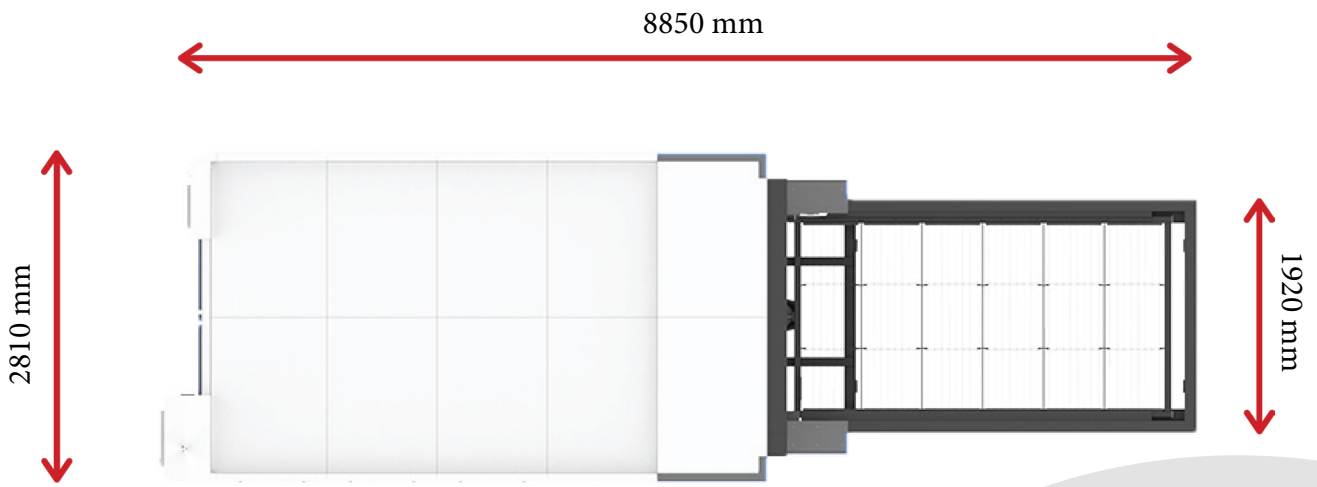
Características	Detalle
Modelo	U1530P120
Área de trabajo estándar	1500mm x 3000mm
Potencia nominal del láser	12000W
Espesor de corte ideal en ASTM A36	40mm
Límite máximo espesor de corte ASTM A36*	50mm
Aceleración máxima	2.8 G
Velocidad máxima de corte	200 m/min
Precisión de corte	± 0.05 mm

Características generales

Características	Detalle
Modelo	U1530P120
Tipo de láser/Tecnología láser	Láser Fibra 1064nm ± 30nm
Potencia nominal del láser Fibra	12 000W
Rango de potencia de trabajo del láser Fibra	5%-100% (±0.5%)
Estabilidad a la potencia de salida	± 1.5W
Tipos de trabajo	CORTE / PERFORADO /MARCADO
Sistema de enfoque	Automático, SMART FOCUS TECHNOLOGY
Sistema de encuadre	Automático, FAST EDGE SENSOR O2,
Tipo de gas para usar en el corte	N2 o Aire
Tipo de control cabezal	Gas - Temperatura - Sensor - Online
Área de trabajo nominal	1500mm x 3000mm
Desplazamiento máximo en Z	390mm
Velocidad máxima de desplazamiento	200 m/min
Espacio total para plancha de trabajo por unidad	1550mm x 3050mm
Cama intercambiable	2 camas de 1500mmx3000mm
Tipo de cama	Cuchilla redonda antivibraciones
Velocidad de cambio de cama	< 30s
Aceleración máxima XY	2.8 G
Precisión de corte	±0.05mm
Repetibilidad	±0.02mm
Sistema de movimiento en XY	Piñon y cremallera
Sistema de movimiento en Z	Screwball
Sistema de cambio de cama	Guía lineal con cadena

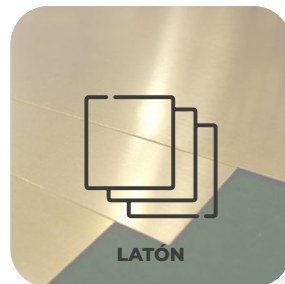
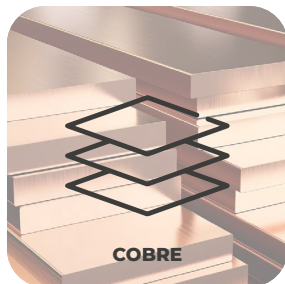
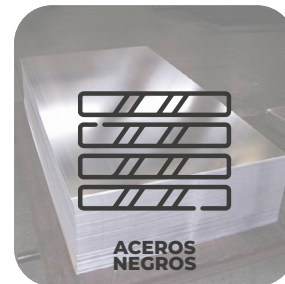
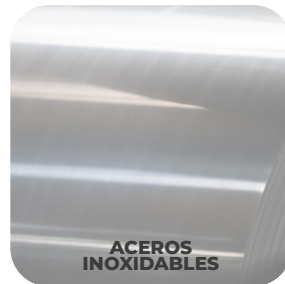
Sistema de lubricación	Automático por recorrido de trabajo
Nivel de protección de la fuente	IP54
Control de mando	Pantalla vertical
Control del proceso	Cámara integrada
Carga máxima por cama	1400 kg en plancha completa
Consumo de energía	76.5kW
Sistema de extracción cubierto	Extracción por motor externo
Voltaje de trabajo	220V/380V/440V 3ph 50Hz - 60Hz
Medidas del equipo	2510mm x 8850mm x 2810 mm
Tipo de comunicación	RJ45, WIFI, USB 3.0
Formato de diseño compatible	AI, DXF, PLT, Gerber, LXD, G
Interfaz de control PC	Por pantalla y por mando manual
Protección de láser	Cubierta metálica y ventana con filtro
Método de refrigeración	Disipado por agua
Peso del equipo	8200kg
Resistencia en el piso de trabajo	6.5 Kg/cm ²
Humedad relativa	< 85%
Temperatura de trabajo	10 – 35o C
Temperatura de almacenamiento	8 – 30o C
Certificaciones	CE, RoHS

Medidas



Materiales aplicables

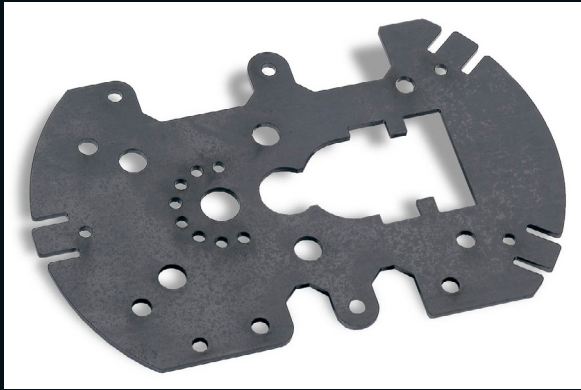
Fuente de láser Fibra



Esesores de corte por material

Material	Esesor ideal	Esesor máximo
ACERO ASTM A36 ("Negro o Dulce")	40mm	50mm
ACERO INOXIDABLE ASTM 304	34mm	44mm
ALUMINIO ESTRUCTURAL ASTM 6061	32mm	40mm
LATON C27200	16mm	20mm
ACERO GALVANIZADO ASTM A653	10mm	16mm

Piezas fabricadas





“Superamos tus expectativas”

 **Contáctanos**

