



FORZA
Taurus

Ficha técnica

T1530P60



FORZA

Taurus

CNC industrial cortadora por fibra láser de estructura pesada

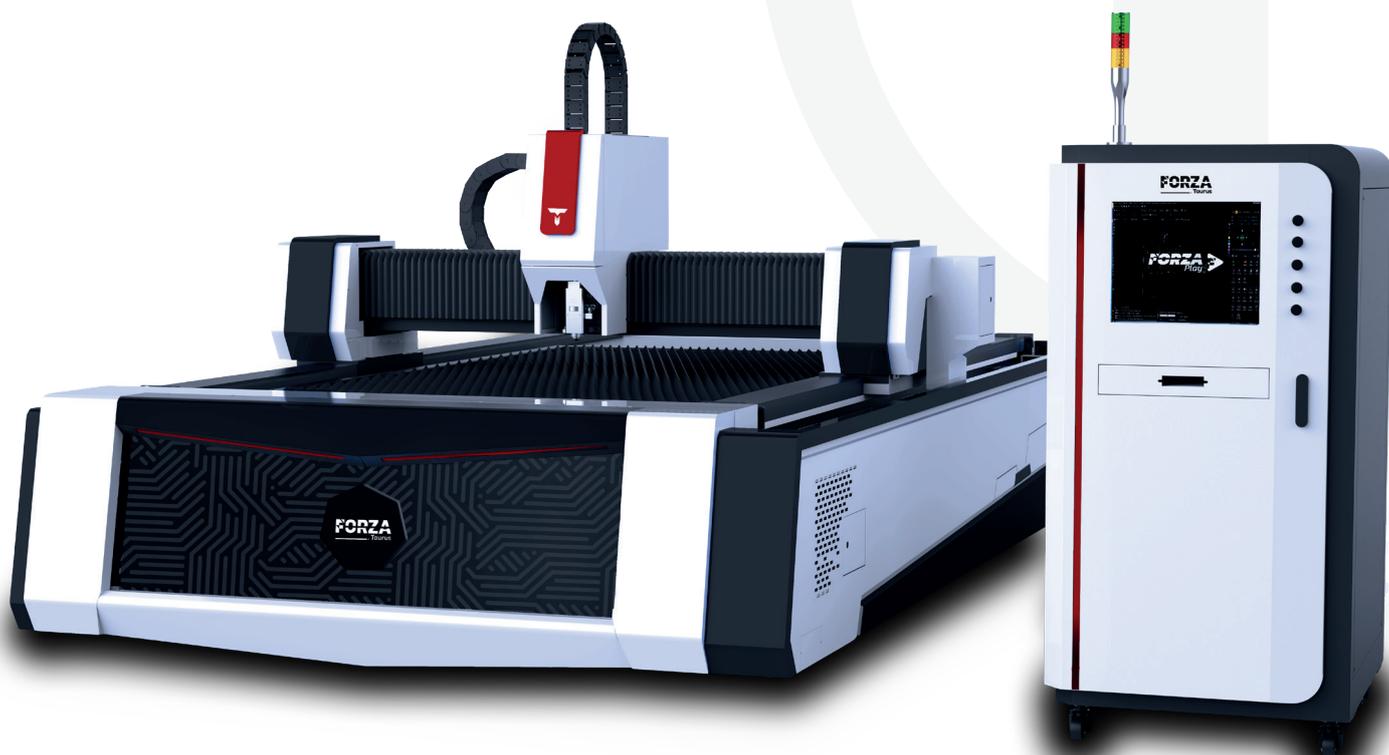
CORTE / MARCADO / PERFORADO

La versión más robusta de máquina láser sin cobertor, FORZA TAURUS está diseñada con una estructura de cuerpo cerrado para resistir hasta las planchas más pesadas

FORZA TAURUS T1530P60

Características puntuales

Características	Detalle
Aplicación	Láminas
Área de trabajo estándar	1500mm x 3000mm
Potencia nominal del láser	6000W
Espesor de corte ideal en ASTM A36	20mm
Límite máximo espesor de corte ASTM A36*	26mm
Aceleración máxima	1.0 G
Velocidad máxima de corte	100 m/min
Precisión de corte	± 0.1 mm

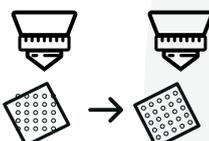




CARACTERÍSTICAS ESPECIALES



Smart Focus Technology



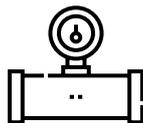
Automatic Find Edge



Marking Technology



Gravity Cut



Control Automático de Gases



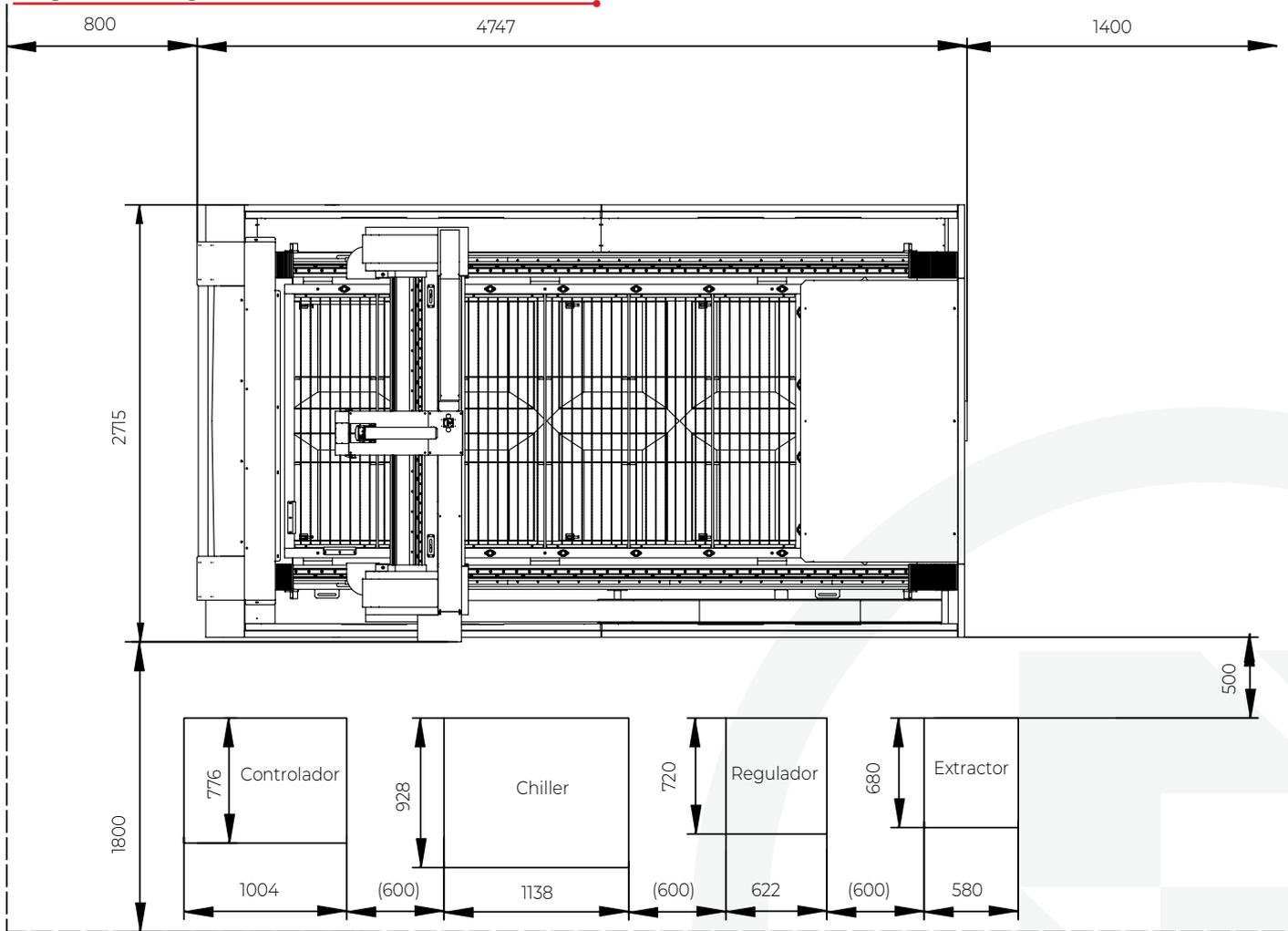
Software FORZA PLAY

Características generales

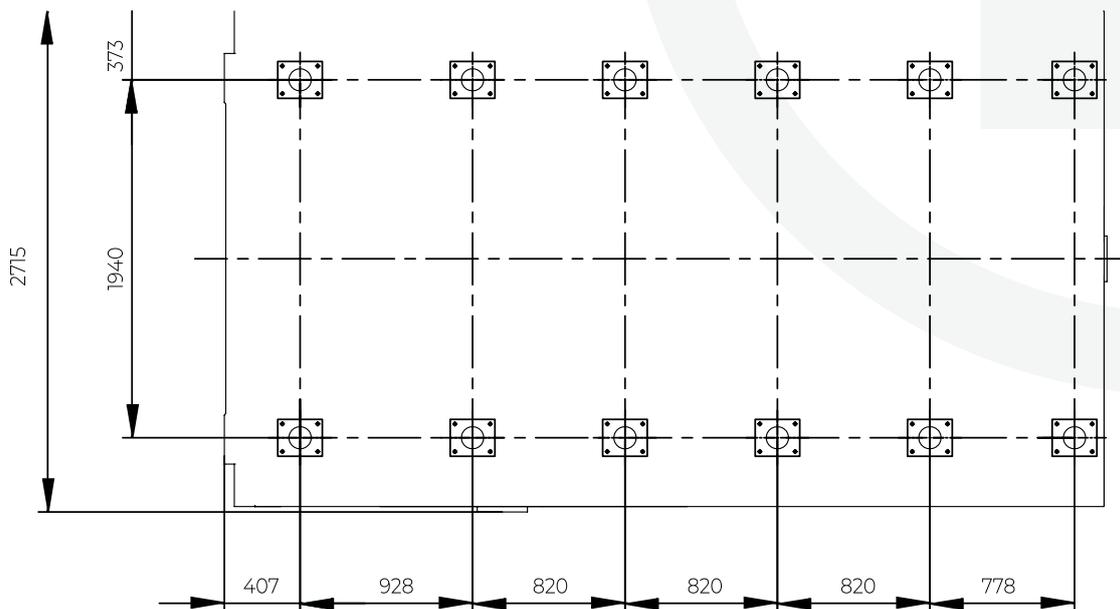
Características	Detalle
Modelo	FORZA TAURUS T1530P60
Tipo de láser/Tecnología láser	Láser Fibra 1064nm \pm 30nm
Potencia nominal del láser Fibra	6000W
Rango de potencia de trabajo del láser Fibra	5%-100% (\pm 0.5%)
Estabilidad a la potencia de salida	\pm 1.5W
Tipos de trabajo	CORTE / PERFORADO / MARCADO
Sistema de enfoque	SMART FOCUS TECHNOLOGY
Sistema de encuadre	Automático, FAST EDGE SENSOR
Tipo de gas para usar en el corte	O ₂ , N ₂ o Aire
Tipo de control cabezal	Estado de gas-Temp-Cap-Online
Área de trabajo nominal	1500mm x 3000mm
Desplazamiento máximo en Z	220mm
Velocidad máxima de desplazamiento	100 m/min
Espacio total para plancha de trabajo por unidad	1530mm x 3050mm
Tipo de cama	Cuchilla redonda antivibraciones
Aceleración máxima XY	1.0 G
Precisión de movimiento	\pm 0.10 mm
Precisión de corte	\pm 0.1mm
Repetibilidad	\pm 0.05mm
Sistema de movimiento en XY	Piñon y cremallera
Sistema de movimiento en Z	Screwball

Sistema de lubricación	Automático por recorrido de trabajo
Nivel de protección de la fuente	IP54
Control de mando	Botonera Wifi
Carga máxima por cama	1200 kg en plancha completa
Consumo de energía dimensionamiento	39.9 kW
Sistema de extracción cubierto	Extracción por motor externo
Consumo de energía promedio	23.9 kW/h
Voltaje de trabajo	220V/380V/440V 3ph 50Hz - 60Hz
Medidas del equipo	L:2715mm x W:4747mm x H:2112mm
Tipo de comunicación	RJ45, WIFI, USB 3.0
Formato de diseño compatible	AI, DXF, PLT, Gerber, LXD, G
Software de uso	FORZA PLAY
Interfaz de control PC	Por pantalla y por mando manual
Método de refrigeración	Disipado por agua
Peso del equipo	3700kg
Resistencia en el piso de trabajo	6.5 Kgf/cm ²
Humedad relativa	< 85%
Temperatura de trabajo	10 – 35° C
Temperatura de almacenamiento	8 – 30° C
Certificaciones	CE, RoHvS

Espacio requerido

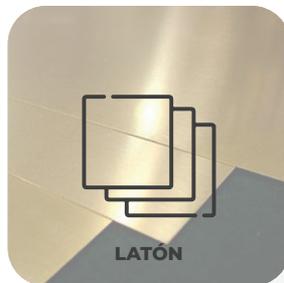
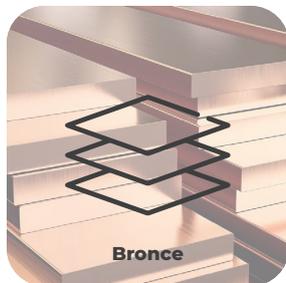


Puntos de apoyo



Materiales aplicables

Fuente de láser Fibra



Espesores de corte por material

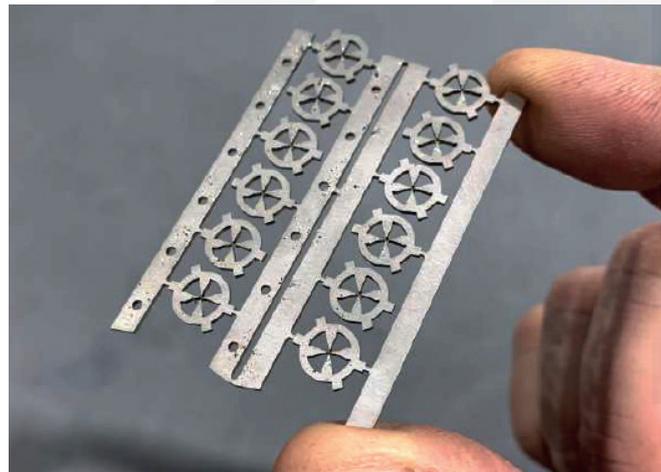
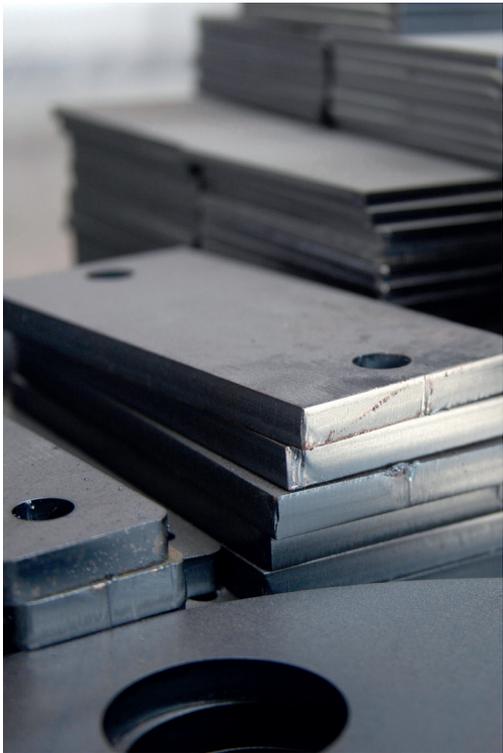
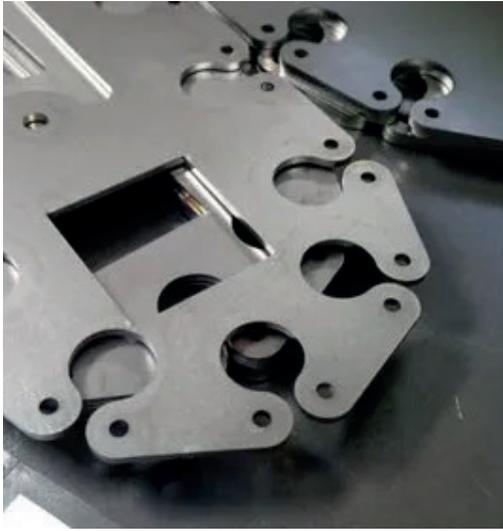
Material	Espesor ideal*	Espesor máximo**
ACERO ASTM A36 ("Negro o Dulce")	20mm	26mm
ACERO INOXIDABLE ASTM 304	12mm	16mm
ALUMINIO ESTRUCTURAL ASTM 6061	8mm	12mm
LATON C27200	6mm	8mm
ACERO GALVANIZADO ASTM A653	3mm	4mm

Notas:

* El espesor ideal hace referencia al espesor que se corta con un borde totalmente limpio, con un acabo "tipo espejo"

** El espesor máximo es el tope que puede cortar, si bien el corte no tiene rebabas existe la aparición de líneas de corte en dependencia del espesor, mientras más grueso mayor aparición de líneas, no se recomienda dimensionar la máquina con el espesor máximo.

Piezas fabricadas





“Superamos tus expectativas”

 **Contáctanos**

