



FORZA

Solder

Ficha técnica
1500W

FORZA

Solder

Estación de suelda láser profesional manual con intercambiador de boquilla.

POTENCIA: 1500W

SOLDADO / CORTE / LIMPIO

La FORZA Solder 4 in 1 está diseñada para soldar, cortar y limpiar todo tipo de aceros. En tan solo 15 minutos se puede capacitar a un operario, sin depender de soldadores altamente calificados.





La FORZA Solder 4 in 1 de 1500 W, llegó para revolucionar la soldadura representando una ventaja indiscutible frente a MIG, TIG, o electrodo.

Al no depender de un arco eléctrico, no se pegará el material de aporte, o perder el arco eléctrico. Lo que usa la soldadora es un haz de luz que siempre saldrá de manera uniforme, podrás obtener un cordón de suelda perfecto sin la necesidad de ser un experto.

La FORZA Solder 4 in 1 se puede convertir en un cortador láser de metal o en una pistola limpiadora de diferentes áreas, solo cambiando las boquillas y lentes. Esto la convierte en una pistola profesional 4 en 1.

Características puntuales

Características	Detalle		
Modelo	FORZA Solder 4 in 1		
Potencia nominal del láser	1500W		
TIPO DE TRABAJOS PERMITIDOS CON LA PISTOLA	SOLDADO	CORTE	LIMPIEZA
Espesor máximo de trabajo en ASTM A36	4 mm	1,5mm	0.1 mm capa óxido
Velocidad máxima de trabajo en 0.7mm ASTM A36	50 mm/s	150mm/s	2800mm ² /s capa 0.05mm de óxido
Tipo de gas de trabajo admisible	ARGÓN, N ₂	N ₂ , AIRE	N ₂ AIRE
Flujo de gas requerido (promedio)	15L/min	70L/min	32L/min
Tipo de hilo de consumo	Hilo sólido 0.8 a 1.6mm	-	-
Boquillas intercambiables	5 tipos	1	-

Características generales

Características	Detalle
Modelo	FORZA Solder 4 in 1
Tipo de láser/Tecnología láser	Láser Fibra 1064nm ± 30nm
Tipo de operación	Por pulsos CW
Potencia nominal del láser Fibra	1500W
Rango de potencia de trabajo del láser Fibra	5%-100% (±0.5%)
Estabilidad a la potencia de salida	± 1.5W
Frecuencia de trabajo	0- 5000Hz
Tipos de trabajo	SOLDADO/CORTE/LIMPIEZA
Sistema de enfoque	Fijo
Abanico: Ancho máximo del láser en limpieza	80mm
Tipo de gas para usar en la suelda	Argón, Nitrógeno (Aire no recomendado)
Tipo de gas para usar en corte	Nitrógeno, Argón, Aire
Tipo de gas para usar en limpieza	Nitrógeno, Argón, Aire
Consumo de gas promedio en suelda	15 L/min
Consumo de gas promedio en corte	En dependencia del espesor 70L/min
Consumo de gas promedio en limpieza	32L/min
Diámetro de manguera del gas de entrada	6mm
Ciclo de trabajo	Continuo 5h
Sistemas predefinidos de soldado	12 perfiles configurados
Ángulo de soldado recomendado	0-30°
Ángulo de suelda ideal	15°
Creación de perfiles personalizados	SI
Velocidad máxima de desplazamiento	200 mm/sec

Espesor de suelda (dependencia del material)	2-10mm
Ancho del haz de luz	0.1-3mm
Boquilla intercambiable	X6
Precisión de cordón de suelda	±0.4mm
Repetibilidad de láser	±0.05mm
Control de mando	Touch pantalla horizontal
Control del proceso	Botón en pistola
Consumo de energía	8500W
Longitud de cable de energía	5m
Longitud de cable de la pistola	10m
Radio mínimo de curvatura del cable	175mm
Voltaje de trabajo	220V/1ph 50Hz - 60Hz
Corriente de trabajo máxima	32 Amp.
Medidas del equipo	1020mm x 610mm x 1080mm
Medidas de la caja transporte	1090mm x 730mm x 1200mm
Carga de perfiles	Por control digital touch
EPP requerido (No se incluye)	Gafas, traje, guantes, extracción humos.
Método de refrigeración del láser	Chiller por Agua con Anti - freezer
Peso de la pistola profesional	0.9kg
Peso total del equipo	185kg
Humedad relativa	<80%
Temperatura de trabajo	10 – 30o C
Certificaciones	CE, RoHS



INCLUYE CON EL EQUIPO:

- 1 Clap de sujeción.
- 1 Equipo alimentador de hilo automático.
- 5 Boquillas para soldado.
- 1 Boquilla para corte.
- 3 Boquillas para alimentador de hilo.
- 5 Lentes de protección.
- 1 Caja de limpieza de espejos

REQUERIDO PARA LA INSTALACIÓN (No incluido):

- 1 Tanque de gas Argón/Nitrógeno con sistema de regulador de presión con manguera 6mm.
- 1 Enchufe o Jack eléctrico 220v con tierra.
- 1 Disyuntor eléctrico de protección en la línea de conexión.
- 1 Kit de EPP detallado en las especificaciones.
- 1 Rollo de hilo sólido para soldadura.
- 1 Galón de Agua destilada con 1/3 de freezer para el chiller.

Materiales aplicables



MATERIAL	SOLDADO	CORTE
ACERO ASTM A36 ("Negro o Dulce")	4 mm	1.5 mm
ACERO INOXIDABLE ASTM 304	4 mm	1 mm
ALUMINIO ESTRUCTURAL ASTM 6061	3 mm	1 mm
LATÓN C27200	2 mm	0.5 mm
ACERO GALVANIZADO ASTM A653	2 mm	0.5 mm



GALVANIZADO

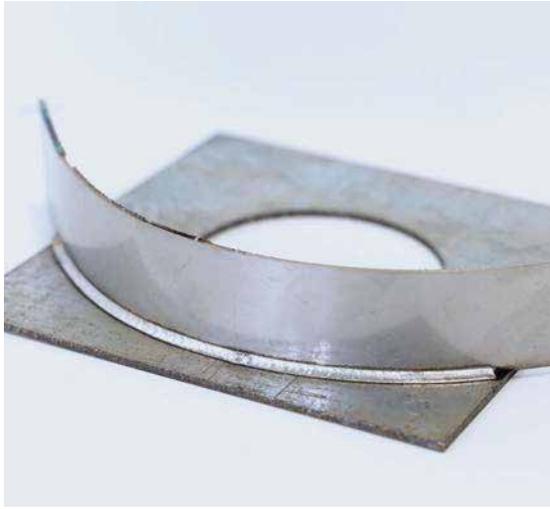
ACERO NEGRO

ACERO INOXIDABLE

ALUMINIO

COBRE

Piezas fabricadas





Con FORZA Laser especialistas en láser, nuestro equipo tiene todo lo que necesitas para hacer crecer tu negocio propio al máximo.

Visita nuestras redes sociales



Contáctanos