FORZA®
Micro

Ficha técnica

M8080P15

FORZA Laser

FORZA® Micro

Cortadora CNC láser de ultra precisión para aplicaciones especiales

CORTE DE PRECISIÓN / MARCADO

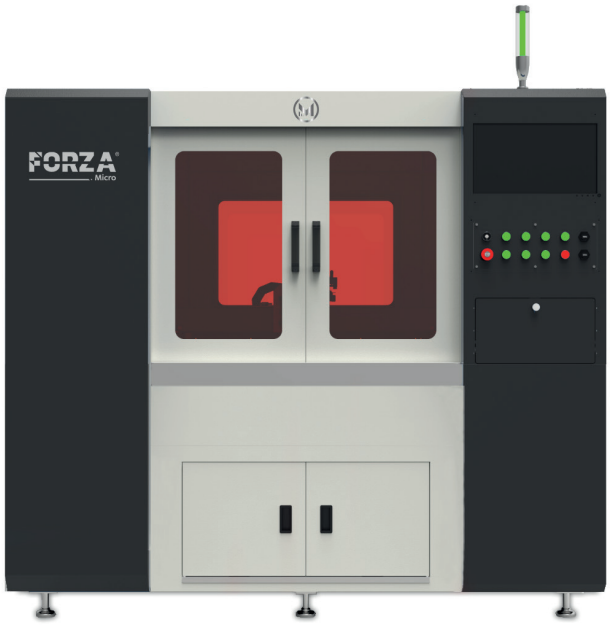
La cortadora láser FORZA MICRO es el modelo con mayor precisión, ideal para cortar pequeños detalles en láminas de acero, aluminio, bronce incluso materiales preciosos como oro y plata.

Ideal para centros educativos, joyerías y otras aplicaciones de detalle

FORZA MICRO M8080P15

Características puntuales

Características	Detalle
Aplicación	Láminas
Área de trabajo estándar	800mm x 800mm
Potencia nominal del láser	1500W
Límite máximo de espesor con BS04K en ASTM A36*	12mm
Límite máximo de espesor con FM220 en ASTM A36**	2mm
Aceleración máxima	1.2G
Velocidad máxima de corte	60 m/min
Precisión de corte	± 0.02 mm



*La FORZA MICRO con cabezal BS04K es ideal para un rango de aplicaciones amplio para cortar laminas desde 0.2mm hasta 12mm, dispone de un sistema de control focal automático lo que le permite realizar cortes con función especial de PIERCING.

**La FORZA MICRO con cabezal FM220 es ideal para industrias que solo van a trabajar en láminas menores a 2mm como joyerías, dispone de un lente especial para obtener un punto láser extremadamente pequeño, sin embargo con este cabezal no se puede realizar PIERCING, por ello no puede cortar espesores mayores de 2mm.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

Smart Focus Technology

Ultra High Precision

Marking Technology

Gravity Cut

Monitor Camera

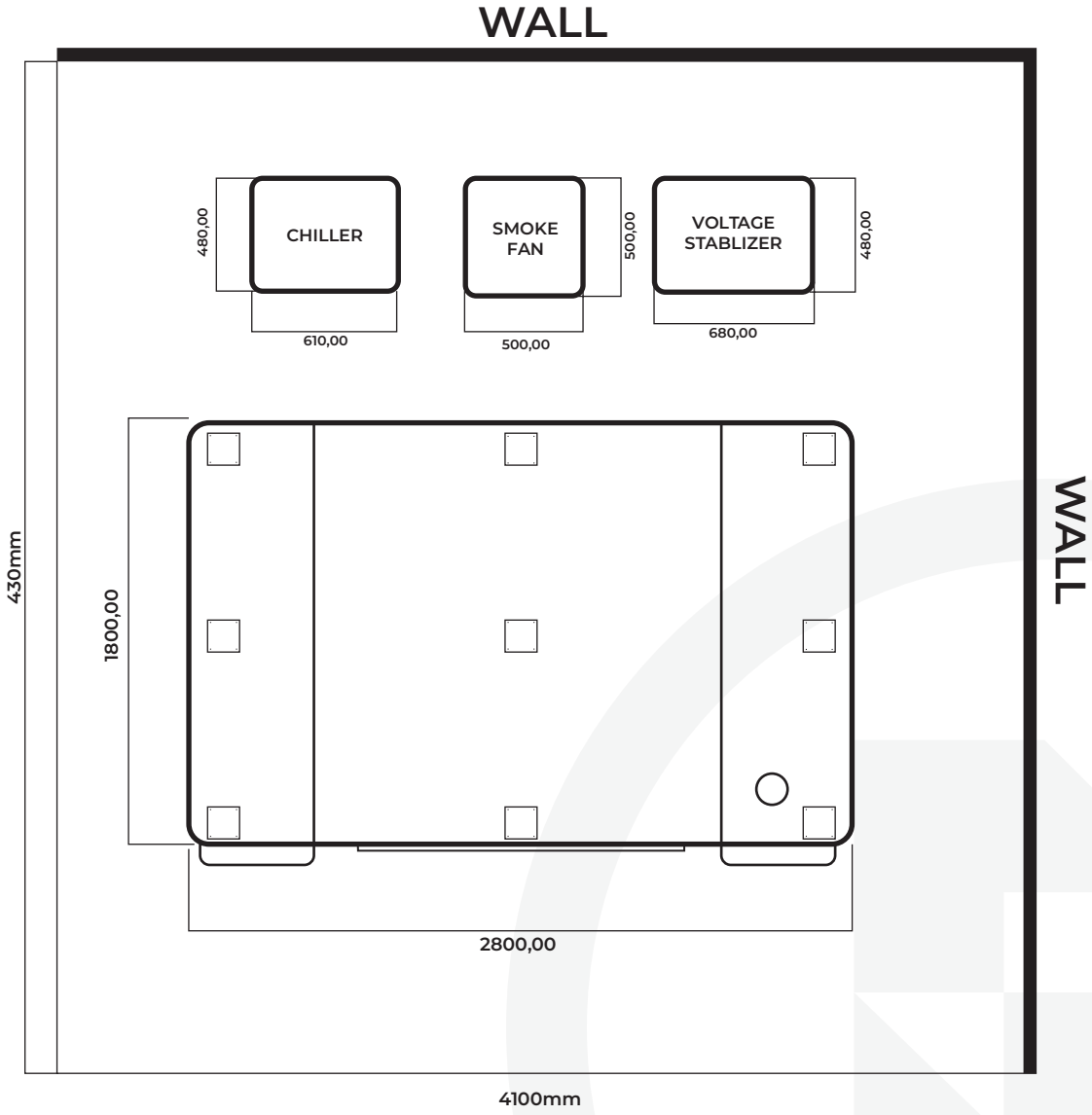
Clamping Size

Características generales

Características	Detalle
Modelo	FORZA MICRO M8080P15
Tipo de láser/Tecnología láser	Láser Fibra 1064nm ± 30nm
Potencia nominal del láser Fibra	1500W
Rango de potencia de trabajo del láser Fibra	5%-100% (±0.5%)
Estabilidad a la potencia de salida	± 1.5W
Tipos de trabajo	CORTE / DELINEADO /MARCADO
Sistema de enfoque	SMART FOCUS TECHNOLOGY
Sistema de sujeción	Adaptable neumático con clamps
Tipo de gas para usar en el corte	O2, N2 o Aire
Tipo de control cabezal	Touch sensor capacitivo
Área de trabajo nominal	800mm x 800mm
Desplazamiento máximo en Z	100 mm
Velocidad máxima de desplazamiento	60 m/min
Espacio total para plancha de trabajo por unidad	820 mm x 820mm
Tipo de cama	Mármol
Aceleración máxima XY	1.2G
Precisión de movimiento	±0.02 mm
Precisión de corte	En dependencia del espesor
Repetibilidad	±0.005 mm
Sistema de movimiento en XY	Linear Servomotor (sin cremallera o banda)
Sistema de movimiento en Z	Screwball
Sistema de lubricación	Automático por recorrido de trabajo

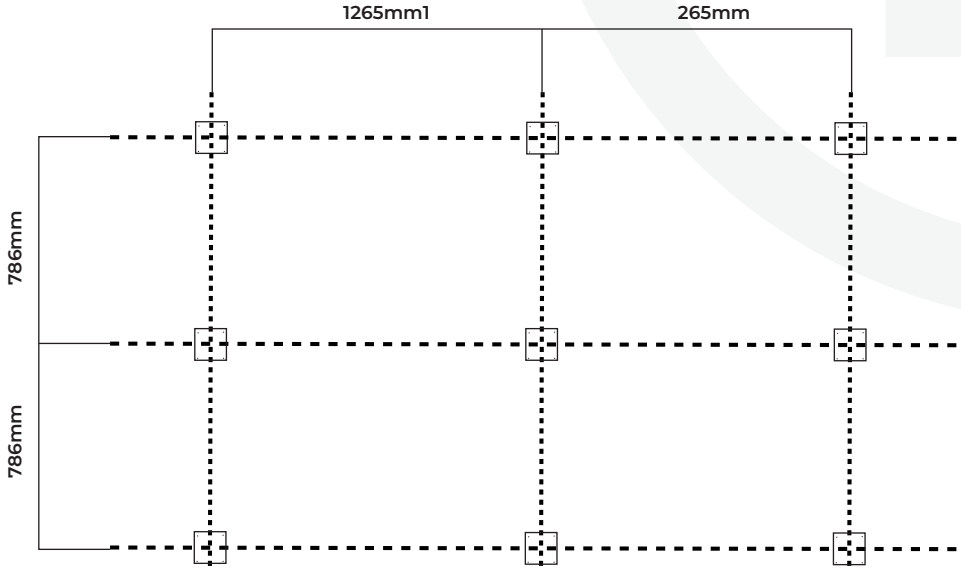
Nivel de protección de la fuente	IP54
Control de mando	Pantalla
Carga máxima por cama	300kg
Consumo de energía	≤ 22 000 W
Sistema de extracción cubierto	Extracción integrada a la carcasa
Voltaje de trabajo	220V 3ph 50Hz-60Hz
Medidas del equipo	2080mm x 1800mm x 1900mm
Tipo de comunicación	RJ45, WIFI, USB 3.0
Formato de diseño compatible	AI, DXF, PLT, Gerber, LXD, G
Software de uso	Integrado en la máquina
Interfaz de control PC	Por pantalla
Método de refrigeración	Disipado por agua
Peso del equipo	1850kg
Resistencia en el piso de trabajo	6.5 Kgf/cm²
Humedad relativa	< 90%
Temperatura de trabajo	10 – 45° C
Temperatura de almacenamiento	8 – 30° C
Certificaciones	CE, RoHvS

Espacio requerido

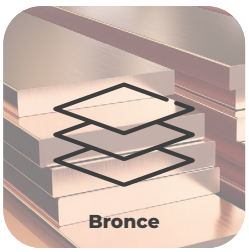


Puntos de apoyo

APPROXIMATE MEASUREMENTS



Materiales aplicables



Espesores de corte por material

Material	BS04K *	FM220**
ACERO ASTM A36 (“Negro o Dulce”)	12mm	2mm
ACERO INOXIDABLE ASTM 304	4mm	2mm
ALUMINIO ESTRUCTURAL ASTM 6061	3mm	2mm
LATON C27200	2mm	2mm
COBRE	1.5mm	1.8mm
ORO	1.2mm	1.5mm
PLATA	2mm	3mm

Notas:

* El espesor ideal hace referencia al espesor que se corta con un borde totalmente limpio, con un acabo “tipo espejo”

** El espesor máximo es el tope que puede cortar, si bien el corte no tiene rebabas existe la aparición de líneas de corte en dependencia del espesor, mientras más grueso mayor aparición de líneas, no se recomienda dimensionar la máquina con el espesor máximo.

Piezas fabricadas

“Superamos tus espectativas”

Contáctanos