



FORZA
COMPRESSOR X
X-1.0

Ficha técnica
X F-1PH-X1.0



FORZA COMPRESSOR X X-1.0

Compresor de tornillo de 12.5 bar diseñado para trabajar con maquinaria láser

AIRE COMPRIMIDO

FORZA Compressor X de tornillo está diseñado para trabajar específicamente con maquinaria láser, su tecnología VSD de velocidad variable mantiene una presión constante durante el corte para evitar desperfectos, además, abastece aire a una presión de hasta 12.5 bares lo que ayuda a eliminar toda la rebaba y obtener un corte perfectamente limpio.



FORZA Compressor X viene 4 en 1, en un solo cuerpo dispone de: tanque, compresor, secador y filtros, todo listo para trabajar con su máquina láser. Se caracteriza por su tecnología VSD de velocidad variable en el motor que reduce la cantidad de inicios del compresor y mantiene una presión constante a la salida, bajando las revoluciones sin necesidad de apagarse.

FORZA Compressor X es el compresor de tornillo que no requiere instalación trifásica, perfecto para la FORZA METAL X, con mantenimientos reducidos, fiabilidad para largas jornadas de trabajo, presión constante y silencioso, ya sea para cortar 0.5mm o espesores superiores a 6mm.

Características puntuales

Características	Detalle
Modelo	X F-1PH-X1.0
Presión máxima de salida	12.5 bares
Flujo / Cantidad de aire	28 cfm
Potencia del motor	10 HP
Volumen del tanque	300L
Maquina láser ideal a suministrar	1000W-3000W
Voltaje de trabajo	220V 1Ph 50/60 Hz

Es el único compresor de la FORZA Láser que no requiere alimentación trifásica.

Características generales

Características	Detalle
Modelo	FORZA COMPRESSOR X F-1PH-X1.0
Tipo de tecnología del compresor	Empuje por tornillo
Medio de suministro	Aire
Conjunto 4 en 1	Compresor, tanque, secador, filtros
Humedad de aire máxima en suministro	< 90%
Presión atmosférica	1.103 (kg/cm ²)
Sistema de refrigeración	Por aire
Entrega de flujo	28cfm ó 0.8m ³ /min
Presión máxima	12.5bar ó 180psi
Potencia del motor	7.5kw/10HP
Clase de aislamiento en motor	F
Volumen de aceite en lubricación	10 l
Diámetro de salida	DN25
Ruido del sistema	60+-2 dBa
Volumen del tanque	300 L
Voltaje de entrada	220V 50/60Hz 1ph (Single phase 220v)
Velocidad de rotación	3000rpm
Modo de arranque	VSD
Protección IP	IP55
Primera etapa de filtraje SLT-10C	Polvo 3 micron / Aceite <3ppm
Segunda etapa de filtraje SLT-10T	Polvo 1 micron / Aceite <0.5ppm
Tercera etapa de filtraje SLT-10A	Polvo 0.01 micron / Aceite <0.01ppm

Dimensiones	1060mm x 560mm x 1270mm
Peso	320kg
Temperatura de trabajo	5 – 44° C
Temperatura de almacenamiento	8 – 30° C
Certificaciones	CE, RoHS

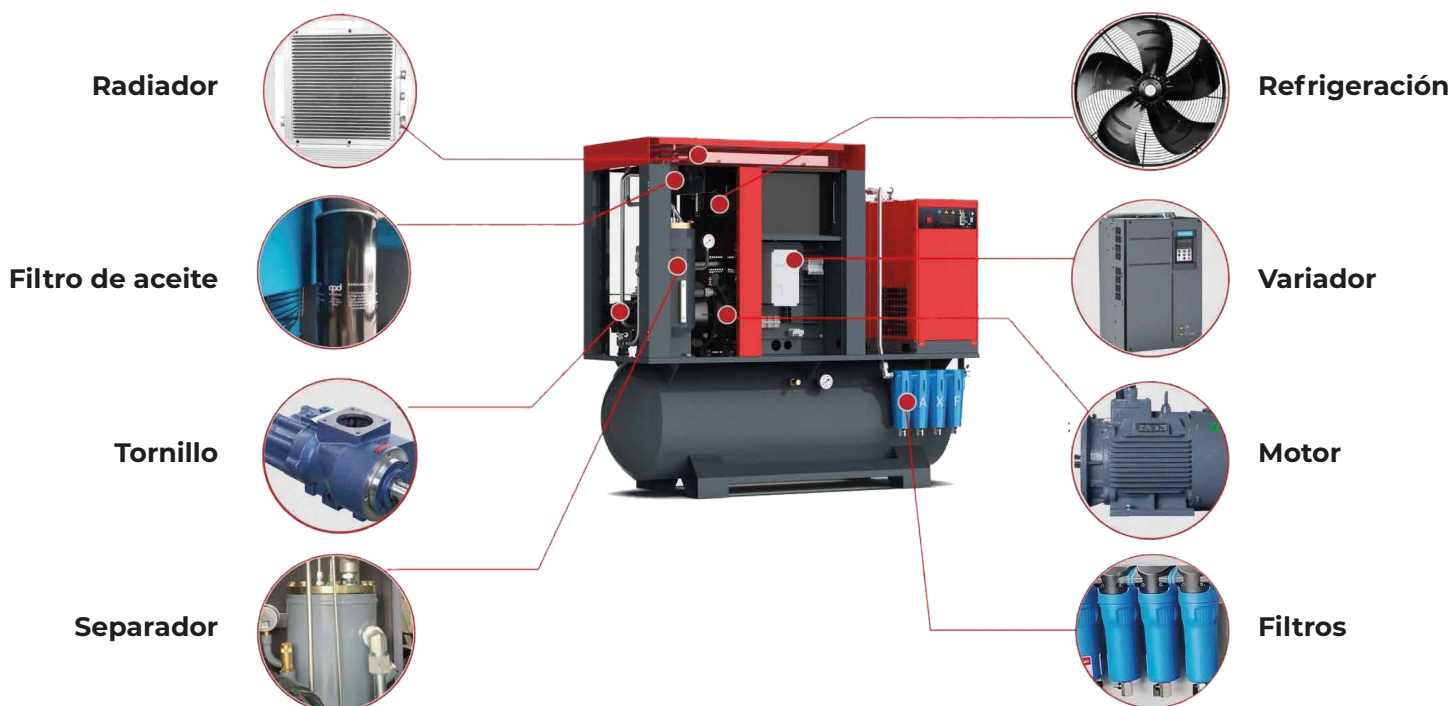
Materiales aplicables

NOTA: Se describen todos los materiales que se pueden cortar con aire, los espesores de corte dependen de la potencia del equipo láser.



El acero negro se debe cortar con oxígeno sin embargo se puede trabajar espesores delgados con aire.

FORZA COMPRESSOR X



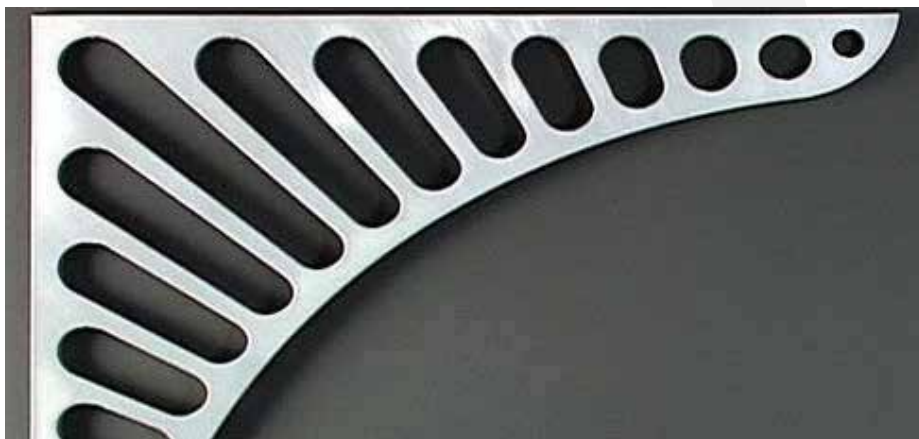
Espesores de corte láser por material

NOTA: Los espesores depende de la máquina, la siguiente tabla corresponde al trabajo con una FORZA ONE de 1500W

Material	Espesor máximo con aire
ACERO ASTM A36 ("Negro o Dulce")	1.9 mm*
ACERO INOXIDABLE ASTM 304	4 mm*
ALUMINIO ESTRUCTURAL ASTM 6061	2 mm*
ACERO GALVANIZADO ASTM A653	0.9 mm*
LATON C27200	0.6 mm*

Tabla 1_ FORZA ONE de 1500W. Presión de 12.5BAR
*Valores aproximados referenciales

Piezas cortadas





Con FORZA Laser siempre te sentirás acompañado, nuestro equipo tiene todo lo que necesitas para hacer crecer tu negocio propio al máximo.

Visita nuestras redes sociales



Contáctanos