



FORZA
COMPRESSOR X
R-2.0

Ficha técnica

CX16R20



FORZA COMPRESSOR X R-2.0

Compresor de alta presión diseñado para trabajar con maquinaria láser.

AIRE COMPRIMIDO

con

FORZA Compressor X está diseñado para trabajar específicamente maquinaria láser, su tecnología VSD mantiene una presión constante

Abastece aire a una presión de hasta 16 bares lo que ayuda a eliminar toda la rebaba y obtener un corte perfectamente limpio.



FORZA Compressor X es un compresor de tornillo 4 en 1, en un solo cuerpo dispone de: tanque, compresor, secador y filtros, todo listo para trabajar con su máquina láser.

Se caracteriza por su tecnología VSD de velocidad variable en el motor que reduce la cantidad de inicios del compresor y mantiene una presión constante a la salida, bajando las revoluciones sin necesidad de apagarse.

Un suministro de aire a una presión de 16 bares y que sea constante es esencial para obtener un corte limpio.

Características puntuales

Características	Detalle
Modelo	CX16R20
Presión máxima de salida	16 bares
Flujo / Cantidad de aire	46.4 cfm
Potencia del motor	20 HP
Volumen del tanque	325 L
Maquina láser ideal a suministrar	FORZA RAPTOR, FORZA RAPTOR T, FORZA SCANOR 3000W o superior.
Voltaje de trabajo	220V 3Ph 50/60 Hz

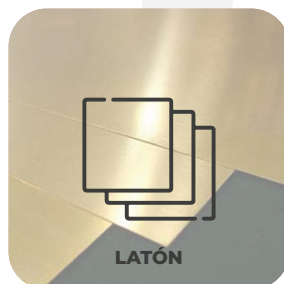
Características generales

Características	Detalle
Modelo	FORZA COMPRESSOR X CX16R20
Tipo de tecnología del compresor	Empuje por tornillo
Medio de suministro	Aire
Conjunto 4 en 1	Compresor, tanque, secador, filtros
Humedad de aire máxima en suministro	< 90%
Presión atmosférica	1.103 (kg/cm ²)
Sistema de refrigeración	Por aire
Entrega de flujo	46.4cfm ó 1.3 m ³ /min
Presión máxima	16bar ó 232psi
Potencia del motor	15kw/20HP
Clase de aislamiento en motor	F
Volumen de aceite en lubricación	10 l
Diámetro de salida	DN25
Ruido del sistema	62+-2 dBa
Volumen del tanque	325 L
Voltaje de entrada	220V 50/60Hz 3ph
Velocidad de rotación	3000rpm
Modo de arranque	VSD
Protección IP	IP55
Primera etapa de filtraje SLT-10C	Polvo 3 micron / Aceite <3ppm
Segunda etapa de filtraje SLT-10T	Polvo 1 micron / Aceite <0.5ppm
Tercera etapa de filtraje SLT-10A	Polvo 0.01 micron / Aceite <0.01ppm

Dimensiones	1800mm x 800mm x 1700mm
Peso	550kg
Temperatura de trabajo	5 – 44° C
Temperatura de almacenamiento	8 – 30° C
Certificaciones	CE, RoHS

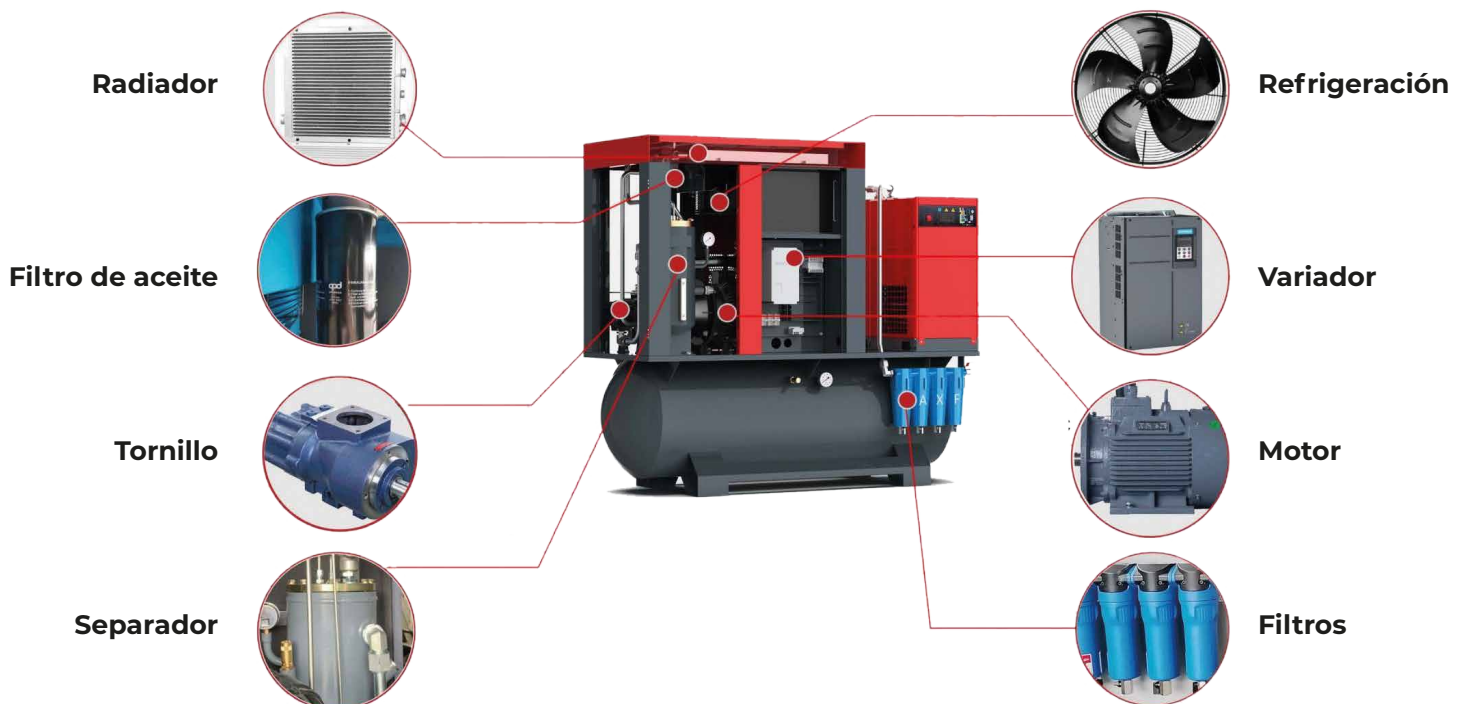
Materiales aplicables

NOTA: Se describen todos los materiales que se pueden cortar con aire, los espesores de corte dependen de la potencia del equipo láser.



El acero negro se debe cortar con oxígeno sin embargo se puede trabajar espesores delgados con aire.

FORZA COMPRESSOR X



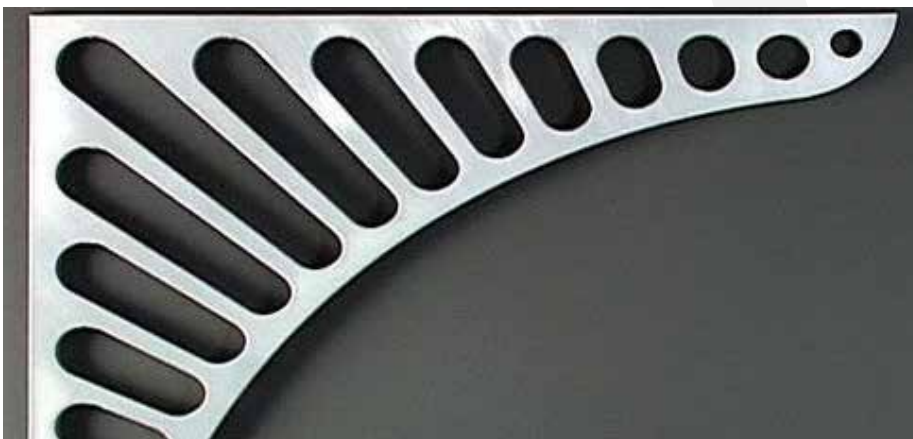
Espesores de corte láser por material

NOTA: Los espesores depende de la máquina, la siguiente tabla corresponde al trabajo con una RAPTOR, RAPTOR T, SCANOR en presentación de 3000W.

Material	Espesor máximo con aire
ACERO ASTM A36 ("Negro o Dulce")	3 mm
ACERO INOXIDABLE ASTM 304	10 mm
ALUMINIO ESTRUCTURAL ASTM 6061	8 mm
ACERO GALVANIZADO ASTM A653	2 mm
LATON C27200	1.4 mm

Tabla 1._ Corte con aire a 16 BAR con RAPTOR 3000W, RAPTOR T 3000W O SCANOR 3000W

Piezas cortadas





Con FORZA Laser siempre te sentirás acompañado, nuestro equipo tiene todo lo que necesitas para hacer crecer tu negocio propio al máximo.

Visita nuestras redes sociales



Contáctanos