FORZA
ROUTER EPIC 5

Ficha técnica

FORZA®
Laser

FORZA

ROUTER EPIC 5

Cortadora y talladora CNC de 3 ejes para materiales sintéticos, madera y aluminio.

Grabado **Marcado** **Corte**

El ROUTER EPIC para el tallado, fresado y corte de múltiples materiales: madera como MDF, mixtos como el alucobond, sintéticos como la sintra. Un equipo industrial con la flexibilidad para fabricar un prototipo o fabricar productos en serie.

Existen materiales que por su composición se deben trabajar con ROUTER CNC, materiales mixtos como el alucobond, materiales con prohibición del láser como el PVC o algunas maderas especiales como aglomerados que no se pueden cortar con el láser.

FORZA Láser ha desarrollado el ROUTER EPIC ideal para el trabajo en estos materiales, con velocidades de 12 000mm/min y una precisión de 0.5mm en posición, con área para plancha completa de 1250x2500 mm y para trabajar espesores de hasta 100mm, fabricado con servomotores, y sistema de altura automático.

Características puntuales

Características	Detalle
Modelo	FORZA ROUTER EPIC 5
Área de trabajo estándar	1250mm x 2500mm
Potencia del husillo de trabajo	5.5kW
Máximo espesor de material	100mm
Precisión de corte	±0.5mm
Velocidad máxima de trabajo	18 000mm/min

ROUTER EPIC 5

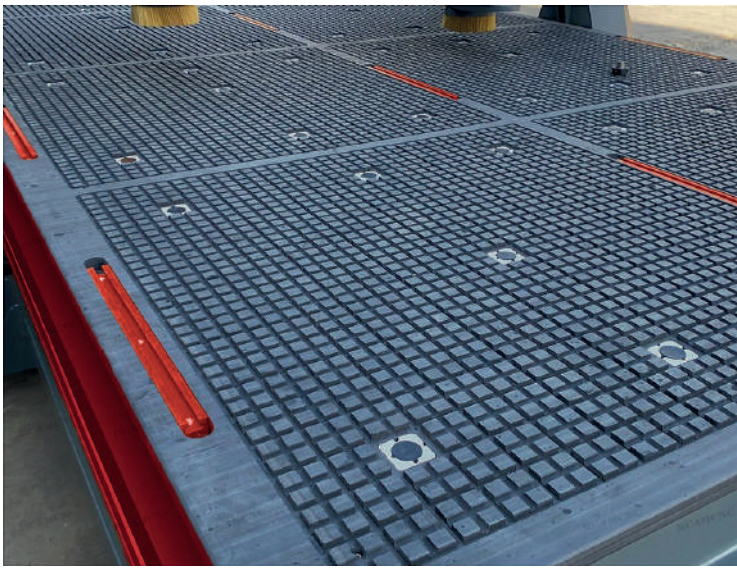
Caracteristicas generales

Características	Detalle
Modelo	FORZA ROUTER EPIC 5
Tipo de husillo	Enfriamiento por agua
Potencia del husillo	5.5kW
Máxima velocidad del husillo	24 000rpm
Velocidad mínima del husillo recomendada	18 000rpm
Esfuerzo de torsión / Par motor	2.92Nm
Sistema de collet	ER25
Área de trabajo nominal	1250mm x 2500mm
Máximo espesor de trabajo / Altura máxima de piezas	105mm
Altura máxima de movimiento en Z	250mm
Peso máximo de un tablero sobre bancada	220kg
Área máxima de bancada para la pieza de trabajo	1350mm x 2700mm
Sistema de refrigeración para el motor	Chiller Agua
Pureza y presión del agua para refrigeración	Doble filtro 0.5/0.1micron de 0.1 a 0.2 MPa
Volumen de una pieza máxima a trabajar	1250mm x 2440mm x 100mm
Velocidad máxima de translación	24 000mm/min
Velocidad máxima de grabado	18 000mm/min
Velocidad máxima para corte	12 000mm/min
Aceleración máxima	2000mm/s²
Precisión de corte	+-0.5mm
Repetibilidad en posición	+-0.2mm
Ancho del corte	En dependencia de la fresa

Medición de herramienta, Auto-Tool System	Semi – automático
Sistema de movimiento en XY	Piñon/Cremallera
Sistema de movimiento en Z	Screwball
Sistema de enfriamiento por agua	Mist Cooling Incluido para la herramienta
Sistema de extracción de viruta	Doble bolsa 3kW
Control de mando	Mando manual con pantalla independiente
Tipo de comunicación	USB fijo
Tipo de cama	T-slot
Tipo de cama 1 (Sujeción por succión)	Vaccum System (Opcional)
Tipo de cama 2 (Sujeción por T-slot con bandeja)	Water Cooling System (Opcional)
Archivos de recepción (Generados en software CAD-CAM)	PLT (G-code)
Interfaz diseño CAM	ASPIRE, Carveco, SprutCAM, EnRoute, VCarve, etc. (Software CAD-CAM)
Sistema de protección	Paro de emergencia contra golpes de operario en ambos laterales del eje Y.
Lubricación automática	Control automático en todos los ejes
Voltaje de trabajo	220V 3ph 60Hz (Opción monofásica disponible)
Estructura de construcción	Metálica
Tamaño de la máquina (aprox)	3200mmx2076mmx1700mm
Peso del equipo	850kg
Consumo de energía	10.5 kW
Certificaciones	CE, RoHS
Temperatura de trabajo	15 – 30° C
Temperatura de almacenamiento	8 – 30° C
Humedad máxima soportada	85%

Opcional

VACUUM TABLE._ Ideal para la sujeción de tableros a través de la succión de vacío sin necesidad de clips o sujetadores mecánicos.



WATER COOLING._ Ideal para trabajar cerámica, sistema de refrigeración directa a la herramienta, con un sistema de recolección por bandeja, este sistema solo se añade con el sistema T-slot.

Materiales aplicables

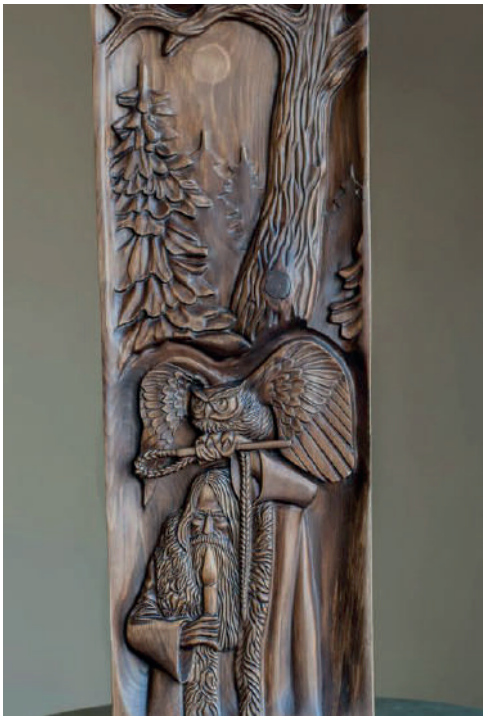
Materiales mixtos

Materiales de fibras

Materiales sólidos

Materiales plásticos

Piezas fabricadas



Con Forza Laser siempre te sentirás acompañado, nuestro equipo tiene todo lo que necesitas para hacer crecer tu negocio propio al máximo.

Visita nuestras redes sociales

Contáctanos